PROZON

FICHE TECHNIQUE

BÉTONNIÈRE IMER BIO 400
Référence : 19159



RESUME

La BIO 400 Imer est une bétonnière hydraulique à chargeur conçue pour la fabrication intensive de béton.

Elle a un moteur électrique triphasé de 400 V et des commandes sont hydrauliques.

La capacité de la cuve est de 400 L et celle de malaxage est de 320 L.

Il est possible de la tracter à 25 km/h.

Vous avez la possibilité de choisir cette bétonnière avec ou sans pelle tractée.

Les points forts :

- Possibilité de 30 malaxages par heure : 6,5 à 9,5 m³/h
- 30 tours par minute
- Tractable





DECLINAISONS

Équipement
Seule
Pelle tractée

DESCRIPTION

Description de la bétonnière Imer BIO 400

La bétonnière hydraulique à chargeur Imer BIO 400 a un très haut rendement, elle est conçue pour la fabrication intensive de béton. Elle utilise une cuve à inversion de marche et un système de chargement par benne, ce qui lui permet d'avoir une exécution rapide.

Elle peut faire jusqu'à 30 malaxages par heure, soit une capacité de production de 6,5 à 9,5 m^3/h.

Elle est faite pour le béton, il est déconseillé de l'utiliser pour les mortiers ou les produits secs. Si vous souhaitez malaxer d'autres matières, optez pour la BRO500.

La BIO 400 dispose :

- D'un moteur électrique triphasé 400 V,
- D'un système hydraulique pour ses commandes,
- D'une double entrée séparée : l'entrée de l'eau et des agrégats est séparée, ce qui limite les amas et améliore la qualité et l'homogénéité du malaxage,
- D'un réservoir de 45 L d'eau intégré
- De la tractabilité, elle a des roues pneumatiques, ce qui lui permet d'être tractée jusqu'à 25 km/h.
- En option, vous pouvez opter pour la pelle tractée avec enrouleur de 20 mètres. Elle permet de tirer les agrégats mécaniquement jusqu'à la benne sans effort physique. Son treuil de 63 tr/min tire jusqu'à 400 kg et a une vitesse de 0,5 m/s, propulsé par un moteur de 1,5 kW.

Découvrez l'ensemble de la gamme pour le travail du béton, dont des bétonnières Imer : la S160, la S190 et la S350. Mais aussi, des ponceuses à béton portatives et pour sol, dont des ponceuses pour sol Golz : la SM250, la SM280 ou la SM400S.

Caractéristiques techniques de la bétonnière hydraulique à chargeur BIO 400

Capacité de la cuve : 400 L

Capacité de malaxage : 320 L

Production horaire : 6,5 à 9,5 m³ / h (jusqu'à 30 malaxages/h)

Rotation de la cuve : 30 tr/min

Capacité de la benne de chargement : 500 L

Capacité du réservoir d'eau : 45 L

Capacité de traction de la pelle (option) : 400 kg

Longueur câble de la pelle (option) : 20 m – treuil à 63 tr/min

Moteur :

- Électrique triphasé : 400 V / 50 Hz
- 3 kW (4 Ch)
- Courant absorbé : 7,7 A
- Puissance moteur pelle (option) : 1,5 kW (2 Ch) : courant absorbé 4 A

Dimensions (L x l x h) : 2350 x 1860 x 2800 mm

Poids :

- Sans pelle : 930 kg
- Avec pelle : 1035 kg
- Pelle seule : 105 kg

Niveau sonore : 89 dB(A)