BENNE BASCULEMENT AUTOMATIQUE NOIRE
Référence : 19861



RESUME

Découvrez la benne auto basculante noire, pensée pour un vidage progressif et sécurisé de vos déchets.

Le basculement se déclenche naturellement au contact du rebord du conteneur de collecte, garantissant une opération fluide et sans à-coups.

Robuste, elle supporte un usage intensif et les chocs du quotidien.

Trois capacités sont disponibles : 500, 750 et 1000 L.

Cette benne basculement automatique noire intègre un loquet de sécurité et un maillon soudé au châssis pour une protection optimale.

Son déplacement se fait au choix par chariot élévateur ou manuellement, à l'aide de roues en option.

Cet équipement conforme CE respecte les normes de sécurité au travail.

Les points forts :

- Robuste
- Retour automatique
- 500 à 1000 L
- Garantie 10 ans
- Options : roues

- Conforme CE



DECLINAISONS

Volume	Roues
500 L	Sans
500 L	Avec
750 L	Sans
750 L	Avec
1000 L	Sans
1000 L	Avec

DESCRIPTION

À quoi sert la benne auto basculante noire ?

Conçue pour faciliter et sécuriser le déchargement des déchets, cette benne basculement automatique noire se distingue par sa fabrication en tôle mécano-soudée.

Robuste, elle résiste à un usage intensif, sans entretien particulier requis.

En effet, elle peut supporter des charges de 1000 à 1200 kg selon le modèle choisi de 500 à 1000 L.

Son déplacement s'effectue par chariot élévateur grâce à ses fourreaux mais peut également se faire manuellement en ajoutant des roues disponibles en option.

Le fonctionnement de la benne auto basculante noire est simple, son vidage s'effectue par contact avec le bord du conteneur récepteur lorsque le mât du chariot élévateur est incliné vers l'avant.

Il suffit ensuite d'incliner le mât en sens inverse pour que la cuve retourne automatiquement à sa position initiale et se verrouille d'elle-même sur son crochet.

Ce dispositif assure un déversement progressif et sans à-coups des déchets.

Pour prévenir tout risque de basculement accidentel, il convient toujours d'enclencher le loquet de sécurité lorsque la benne auto basculante noire n'est pas en service.

Personnalisation sur demande de devis.

Complétez vos achats avec la benne à basculement automatique rouge, la benne avec couvercle fond ouvrant industrielle et la benne industrielle sur pivot central.

Optez pour un basculeur de poubelle classique, idéal pour les petits entrepôts.

Caractéristiques techniques de la benne basculement automatique noire

Matériaux :

- Cuve : tôle mécano-soudée 2 mm d'épaisseur
- Roues : aluminium avec bandage en polyuréthane

Conforme : CE

Garantie : 10 ans

Option : roues

Volume	Poids	Charge	Dimensions hors tout	Dimensions intérieures	Entraxe fourreaux	Section intérieure fourreaux

Sur pieds						
500 L	125 kg	1000 kg	L. 875 x l. 1400 x H. 965 mm	L. 815 x l. 1265 x H. 770 mm	530 mm	L. 170 x H. 70 mm
750 L	145 kg	1000 kg	L. 875 x l. 1660 x H. 1185 mm	L. 815 x l. 1530 x H. 990 mm	530 mm	L. 170 x H. 70 mm
1000 L	160 kg	1200 kg	L. 1165 x l. 1660 x H. 1185 mm	L. 1105 x l. 1530 x H. 990 mm	530 mm	L. 170 x H. 70 mm
Sur roues						
500 L	125 kg	1000 kg	L. 875 x l. 1400 x H. 1050 mm	L. 815 x l. 1265 x H. 770 mm	530 mm	L. 170 x H. 70 mm
750 L	150 kg	1000 kg	L. 875 x l. 1660 x H. 1265 mm	L. 815 x l. 1530 x H. 990 mm	530 mm	L. 170 x H. 70 mm
1000 L	165 kg	1200 kg	L. 1165 x l. 1660 x H. 1265 mm	L. 1105 x l. 1530 x H. 990 mm	530 mm	L. 170 x H. 70 mm