CUVE GASOIL 1000 LITRES ACIER GALVANISÉ - CEMO
Référence : 20104



RESUME

La cuve gasoil acier de 1000 litres Cemo est la solution de stockage sécurisée et robuste pour les chantiers du BTP.

Sa structure à double paroi, avec une enveloppe extérieure en acier galvanisé et un réservoir intérieur en polyéthylène, offre une résistance exceptionnelle aux chocs et aux conditions difficiles.

Cette conception intègre une rétention pour prévenir tout risque de fuite et protège le carburant de la condensation.

Idéale pour le ravitaillement des engins, elle est disponible en version nue ou en station-service complète avec pompe et équipements de distribution.

Les points forts :

- Conception double paroi
- Acier galvanisé robuste
- Rétention intégrée
- Stockage chantier sécurisé
- Multiples configurations possibles






DECLINAISONS

Capot	Équipement
Sans	Nue
Avec	Nue
Sans	Pompe 56L/min + pistolet automatique
Avec	Pompe 56L/min + pistolet automatique
Sans	Pompe 35 L/min + pistolet manuel
Avec	Pompe 35 L/min + pistolet manuel
Sans	Pompe 56L/min + pistolet automatique + compteur

DESCRIPTION

Tout savoir sur la cuve gasoil 1000 litres acier galvanisé Cemo

Conçue pour les environnements les plus exigeants tels que les chantiers du BTP, cette cuve de 1000 litres est la solution de stockage robuste par excellence. Sa conception à double paroi, avec une enveloppe extérieure en acier galvanisé et un réservoir intérieur en polyéthylène (PEHD), lui confère une résistance exceptionnelle aux contraintes mécaniques sévères. Un choc de godet, un éclat de roche ou une manœuvre accidentelle sont absorbés par l'enveloppe en acier, protégeant ainsi votre stock de carburant. Cette structure intègre une rétention et est conforme à la norme NF EN 13341.

L'association de l'acier et du polyéthylène offre un double avantage : la coque extérieure garantit la solidité, tandis que le réservoir intérieur en PE évite les problèmes de rouille et de condensation. Cela permet de préserver la qualité du gasoil et de protéger les injecteurs des engins de chantier, souvent sensibles à la présence d'eau dans le carburant. La cuve pour gasoil 1000 L acier Cemo est donc une solution fiable pour le ravitaillement de vos équipements.

Afin de répondre précisément à chaque besoin, cette cuve gasoil 1000L acier Cemo est disponible en plusieurs déclinaisons :

Cuve nue à équiper

La version nue est idéale si vous disposez déjà d'un groupe de pompage ou si vous souhaitez utiliser la cuve comme stockage d'appoint, par exemple pour alimenter un groupe électrogène sur une base de vie.

Stations de ravitaillement prêtes à l'emploi

Pour une solution clé en main, plusieurs stations sont disponibles. La version de base est équipée d'une pompe électrique 230 V performante à palettes (débit 56 l/min) et d'un pistolet automatique. Une déclinaison plus économique avec une pompe centrifuge (débit 35 l/min) et un pistolet simple est également proposée pour des besoins de ravitaillement moins intensifs. Enfin, une version complète intègre, en plus de la pompe à palettes, un compteur mécanique pour suivre la consommation et un support de pistolet cadenassable.

Sécurité renforcée contre le vol

Face au risque de vol de carburant sur les chantiers, un capot en acier galvanisé, cadenassable et robuste, est disponible en option pour l'ensemble des versions. Il protège efficacement l'accès à la pompe et au système de distribution, sécurisant ainsi votre investissement.

Découvrez toutes les cuves de stockage pour gasoil et fioul, dont la cuve en acier Cemo de 750 L, la cuve en acier Drakkar de 1000L plus économique, la cuve en acier Cemo de 1500L, la cuve Cemo de 1000L et bien d'autres !

Caractéristiques techniques de la cuve carburant acier 1000 L Cemo

Caractéristique	Spécification
Conception de la cuve	Capacité : 1000 litres Structure : Double paroi avec rétention intégrée Conformité : NF EN 13341 Matériaux : Enveloppe extérieure en acier galvanisé / Réservoir intérieur en PEHD Équipements de série : Jauge de niveau,

Usage	Produits admissibles : Gasoil, HVO, XTL, fioul, huiles hydrauliques, liquide de refroidissement Plage de température d'utilisation : -20 °C à +30 °C Stockage : À l'intérieur ou sous abri
Variantes d'équipement	Cuve nue : Livrée sans pompe Station standard : Pompe à palettes 230 V (débit 56 l/min), 4 m de flexible, pistolet automatique Station économique : Pompe centrifuge 230 V (débit 35 l/min), 4 m de flexible, pistolet simple Station complète : Équipement standard + compteur mécanique 3 chiffres et support de pistolet cadenassable
Garanties	Cuve : 5 ans Pompe (si équipée) : 2 ans