CUVE GASOIL 1500 LITRES PEHD - CEMO
Référence : 20122



RESUME

La cuve gasoil 1500 litres PEHD Cemo est la solution de stockage idéale pour les PME du BTP et les chantiers de taille moyenne. Conçue en PEHD, elle combine légèreté et robustesse, tout en étant insensible à la rouille.

Sa structure à double paroi, renforcée par des bandages en acier galvanisé, assure une excellente rigidité et une sécurité maximale pour le stockage de GNR, fioul ou gasoil.

Facile à déplacer à vide grâce à ses passages de fourches, cette cuve s'adapte à tous vos besoins avec ses différentes versions : pour un usage intérieur ou extérieur, avec ou sans capot de protection, et avec des équipements variés allant de la version standard à la version Premium Plus avec enrouleur et système de gestion des accès.

Les points forts :

- Robuste
- Garantie cuve 10 ans
- Garantie pompe 2 ans



DECLINAISONS

Version	Équipement
Indoor	Standard
Indoor	Premium
Indoor	Premium Plus
Outdoor	Standard
Outdoor	Premium
Outdoor	Premium Plus

DESCRIPTION

Tout savoir sur la cuve gasoil 1500 litres PEHD Cemo

La cuve gasoil 1500 litres PEHD Cemo est une solution de stockage et de ravitaillement particulièrement adaptée aux PME du BTP et aux chantiers de taille moyenne. Conçue en polyéthylène haute résistance, elle offre l'avantage d'être légère et insensible à la rouille. Cette matière prévient également la formation de condensation à l'intérieur du réservoir, un phénomène qui peut endommager les systèmes d'injection des engins de dernière génération. Pour garantir une excellente rigidité et résister à la pression du liquide, la structure de cette cuve gasoil 1500L Cemo PEHD est renforcée par des bandages en acier galvanisé.

Une gamme complète pour chaque utilisation

Cette cuve fioul 1500L Cemo en PEHD est disponible en plusieurs versions pour s'adapter à vos contraintes de stockage (intérieur ou extérieur) et à votre niveau d'exigence en matière d'équipement.

- Versions Standard (Indoor/Outdoor) : Elles constituent la solution de base pour un stockage efficace. Elles sont équipées d'une pompe électrique 230 V, d'un flexible de 4 mètres et d'un pistolet automatique. Le modèle Outdoor est doté d'un capot de protection contre les intempéries.

- Versions Premium (Indoor/Outdoor) : Elles apportent un

confort d'utilisation supérieur en ajoutant un enrouleur automatique avec un flexible de 8 mètres, un compteur mécanique pour suivre les volumes distribués et un filtre qui protège des particules et de l'eau. La version Outdoor est pourvue d'un capot cadenassable pour plus de sécurité.

- Versions Premium Plus (Indoor/Outdoor) : La solution la plus complète pour maîtriser la consommation et prévenir les vols. Elle intègre tous les équipements de la version Premium et les complète par un système de gestion avec contrôle d'accès par badge. Seuls les opérateurs autorisés peuvent utiliser la pompe, et le système permet de suivre précisément les consommations.

Une conception pensée pour le chantier

La cuve est conçue avec une double paroi en PE qui fait office de bac de rétention intégré, garantissant un stockage en toute sécurité. Pour faciliter sa logistique sur site, elle dispose de passages de fourches permettant une manutention aisée à vide à l'aide d'un chariot élévateur ou télescopique.

Découvrez la gamme des cuves de stockage pour gasoil, avec par exemple : la cuve Cemo de 1000 L pour gasoil, la cuve en acier galva cemo 1000L, la cuve PEHD cemo 2500L, la cuve B100 cemo 2500L, la cuve 5000L gasoil Cemo, ou la cuve cemo 7500L gasoil.

Caractéristiques techniques de la cuve gasoil et fioul 1500 L Cemo

Caractéristique	Détail
Réservoir	
Capacité nominale	1500 litres
Dimensions (L x l x h)	Versions Indoor : 120 x 115 x 174 cm Versions Outdoor : 120 x 115 x 180 cm

Poids à vide	Standard Indoor : 165 kg | Standard Outdoor : 180 kg Premium & Premium Plus Indoor : 185 kg | Premium & Premium Plus Outdoor : 200 kg
Matières	Cuve double paroi : polyéthylène (PE) Bandages de renfort : acier galvanisé
Produits admissibles	Gasoil, GNR, fioul, diesel, HVO, XTL, biodiesel, lubrifiant, AdBlue®, lave-glace, liquide de refroidissement
Homologations	Certifié CE (norme NF EN 13341), conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004
Garantie	Cuve : 10 ans Pompe : 2 ans
Équipement de distribution	
Pompe	À palette auto-amorçante 230 V
Débit	56 l/min
Pistolet	Automatique avec raccord tournant
Flexible de refoulement	Version Standard : 4 m Versions Premium / Premium Plus : 8 m sur enrouleur automatique
Compteur	Version Standard : sans Version Premium : mécanique à 3 chiffres Version Premium Plus : digital avec contrôle d'accès par badge (CMO)
Filtre	Versions Premium / Premium Plus : filtre à eau et particules (cartouche amovible)
Sécurité	Versions Outdoor Premium / Premium Plus : capot de protection avec 2 fermetures à levier en inox cadenassables