CUVE BIODIESEL 2500 LITRES PE - CEMO
Référence : 20128



RESUME

Cette cuve de 2500 litres en polyéthylène (PE) est spécialement conçue pour le stockage sécurisé du biodiesel B100.

Sa structure à double paroi et ses renforts en acier galvanisé assurent une grande robustesse, adaptée aux exigences des chantiers.

Pour répondre à la nature agressive du B100, la station est équipée de joints en Viton (FKM) et d'une pompe dédiée.

Selon vos besoins, elle est disponible en version pour l'intérieur ou l'extérieur, avec des équipements standards ou premium incluant un enrouleur, un compteur et un filtre pour une utilisation optimale.

les points forts

- Conception spécifique B100
- Cuve PE double paroi
- Structure robuste renforcée
- Versions Indoor ou Outdoor
- Garantie cuve 10 ans





DECLINAISONS

Version	Équipement
Indoor	Standard
Indoor	Premium
Outdoor	Standard
Outdoor	Premium

DESCRIPTION

Tout savoir sur la cuve biodiesel 2500 litres PE Cemo

Cette cuve de 2500 litres est spécifiquement conçue pour le stockage et la distribution de biodiesel B100, une solution de plus en plus adoptée sur les chantiers du BTP pour réduire l'empreinte carbone. Sa structure robuste en polyéthylène (PE) double paroi assure une grande durabilité et une sécurité optimale pour le stockage sur un dépôt ou une base logistique.

Le biodiesel B100 étant un carburant plus agressif que le gazole non routier (GNR) classique, cette cuve est équipée de matériaux spécifiques. Tous les joints de la pompe, du pistolet et des raccords sont en Viton (FKM) pour une résistance chimique parfaite, et les plastiques utilisés sont opaques pour protéger le carburant de la dégradation par la lumière.

Conçue comme une cuve stationnaire, elle est conforme à la norme européenne NF EN 13341 et à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage de carburant. Elle est dotée d'un détecteur optique de fuite et bénéficie d'une garantie de 10 ans sur la cuve et 2 ans sur la pompe.

Les différentes versions de la cuve 2500L biodiesel PE Cemo

Pour s'adapter aux contraintes de chaque site, cette cuve biodiesel se décline en quatre modèles, basés sur deux critères : le lieu de stockage (intérieur ou extérieur) et le niveau d'équipement (Standard ou Premium).

- Version Standard Indoor : Le modèle essentiel pour un stockage sous abri (dépôt, entrepôt). Il est équipé d'une pompe performante de 72 L/min et d'un flexible de 6 mètres.

- Version Standard Outdoor : Identique à la version Indoor, elle est dotée en plus d'un capot de protection en PE monté sur vérins à gaz. Ce capot est verrouillable pour protéger l'équipement des intempéries et du vol en extérieur.

- Version Premium Indoor : Pour un usage intérieur optimisé, elle intègre un enrouleur automatique avec 8 mètres de flexible, un compteur mécanique pour suivre la consommation et un filtre séparateur d'eau et d'impuretés.

- Version Premium Outdoor : Le modèle le plus complet, qui combine la protection du capot verrouillable pour un usage extérieur avec tous les équipements de la version Premium (enrouleur 8m, compteur et filtre).

Découvrez aussi la cuve 5000L pour B100 Cemo, ou bien d'autres citernes pour gasoil et GNR.

Caractéristiques techniques de la cuve pour biodiesel Cemo 2500 litres

Caractéristiques générales	
Capacité nominale	2500 litres
Matériau de la cuve	Polyéthylène (PE) double paroi
Dimensions (L x l x h)	Versions Indoor : 120 x 180 x 174 cm
	Versions Outdoor : 120 x 180 x 180 cm
Poids à vide	Standard Indoor : 220 kg
	Standard Outdoor : 235 kg
	Premium Indoor : 240 kg
	Premium Outdoor : 255 kg

Produits admissibles	Biodiesel B100, Gasoil, HVO, XTL, GNR, fioul, lubrifiant, AdBlue®, lave-glace, liquide de refroidissement
Manutention	Passages de fourches pour manutention à vide
Garanties	Cuve : 10 ans Pompe : 2 ans
Homologations	NF EN 13341, Arrêté du 1er juillet 2004
Équipement de distribution	
Pompe	Électrique 230 V, auto-amorçante à palettes, débit 72 L/min, spéciale B100
Pistolet	Automatique avec raccord tournant
Flexible de refoulement	Versions Standard : 6 m DN 25 Versions Premium : 8 m DN 25 sur enrouleur automatique
Comptage	Versions Standard : Non inclus Versions Premium : Compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur
Filtration	Versions Standard : Non incluse Versions Premium : Filtre à eau et particules 10 µm (cartouche amovible)
Sécurité et aspects pratiques	
Protection de l'équipement	Versions Indoor : Aucune Versions Outdoor : Capot de protection en PE sur vérins, avec 2 fermetures cadenassables
Équipements de série	Jauge de niveau à cadran, détecteur optique de fuite, support pistolet, orifice de remplissage 2" avec tube plongeur anti-mousse
Lieu de stockage	Versions Indoor : Intérieur Versions Outdoor : Intérieur ou extérieur