CUVE GASOIL 2500 LITRES PEHD - CEMO
Référence : 20134



RESUME

La cuve gasoil 2500 litres PEHD Cemo est la solution de ravitaillement pour les bases logistiques et les dépôts principaux. Fabriquée en polyéthylène double paroi, elle est renforcée par des bandages en acier galvanisé pour une excellente rigidité.

Sa grande capacité et sa pompe haut débit de 72 L/min assurent une distribution rapide et efficace du carburant pour vos engins ou votre flotte de véhicules.

Facile à déplacer à vide grâce à ses passages de fourches, cette station de stockage est disponible en plusieurs versions pour s'adapter à vos besoins : pour un usage intérieur ou extérieur, avec ou sans enrouleur, et avec compteur mécanique ou digital.

Les points forts :

- Grande capacité 2500L
- Double paroi PEHD
- Débit élevé 72 L/min
- Utilisation intérieure ou extérieure
- Déplacement facile à vide



DECLINAISONS

Version	Équipement
Indoor	Standard
Indoor	Premium
Indoor	Premium Plus
Outdoor	Standard
Outdoor	Premium
Outdoor	Premium Plus

DESCRIPTION

Tout savoir sur la cuve gasoil 2500 litres PEHD Cemo

La cuve de stockage d'une capacité de 2500 litres est la solution idéale pour le ravitaillement en GNR, gasoil ou fioul sur les bases logistiques importantes ou les dépôts d'entreprise. Conçue en polyéthylène haute densité (PEHD), cette cuve combine robustesse et légèreté, répondant parfaitement aux exigences des professionnels du BTP.

À la différence de l'acier, le polyéthylène offre une résistance totale à la rouille et prévient la formation de condensation à l'intérieur du réservoir, un atout majeur pour protéger les systèmes d'injection des engins de dernière génération. Sa structure est renforcée par des bandages en acier galvanisé, lui conférant une excellente rigidité face à la pression du liquide. Grâce à ses passages de fourches intégrés, la cuve se déplace facilement à vide à l'aide d'un chariot élévateur ou télescopique.

Cette gamme de cuves gasoil 2500 L PEHD Cemo est disponible en plusieurs versions pour s'adapter précisément à votre environnement de travail et à vos exigences en matière de suivi et de sécurité.

Les modèles sont proposés en deux configurations principales : Indoor, pour un stockage sous abri, et Outdoor, pour une utilisation en extérieur. La version Outdoor est équipée d'un capot de protection robuste et cadenassable, monté sur des

vérins à gaz pour une ouverture facilitée. Ce capot protège l'équipement de distribution des intempéries et prévient les vols de carburant.

Plusieurs niveaux d'équipement sont disponibles :

- Version Standard : la solution essentielle, équipée d'une pompe et d'un flexible de refoulement de 4 mètres.
- Version Premium : pour un confort d'utilisation accru, elle intègre un enrouleur automatique avec un flexible de 8 mètres, un compteur mécanique pour le suivi des consommations et un filtre à eau et particules.
- Version Premium Plus : le modèle le plus complet pour une gestion sécurisée de votre flotte. Il comprend tous les équipements de la version Premium, avec en plus un compteur digital et un système de contrôle d'accès par badge (CMO). Seuls les utilisateurs autorisés peuvent se servir, et le gestionnaire peut suivre précisément qui a pris quelle quantité de carburant.

Découvrez l'ensemble des cuves pour gasoil et GNR, avec des cuves de différentes capacités telles que la cuve PEHD 1000L Cemo, la cuve PEHD 1500L Cemo, la cuve PE 3500L Cemo, et d'autres ! Mais aussi différents matériaux comme la cuve en acier de 750L Cemo, la cuve en acier 1000L de Cemo, la cuve 1000L Drakkar en acier ou la cuve Cemo 1500L en acier.

Caractéristiques techniques de la cuve fioul 2500L Cemo

Caractéristique	Spécification
Capacité nominale	2500 litres
Matériaux	Réservoir : Polyéthylène (PE) double paroi Bandages de renfort : Acier galvanisé

Dimensions extérieures (L x l x h)	Version Indoor : 120 x 180 x 174 cm Version Outdoor : 120 x 180 x 180 cm
Poids à vide	Entre 220 et 255 kg selon la version
Produits admissibles	Gasoil, GNR, fioul, HVO, XTL, biodiesel (jusqu'à B7 pour la pompe)
Homologations	Conforme NF EN 13341 et Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage
Groupe de distribution	
Alimentation	230 V
Type de pompe	À palettes auto-amorçante
Débit	72 l/min
Puissance	850 W
Flexible de refoulement	Version Standard : 4 m Versions Premium et Premium Plus : 8 m sur enrouleur automatique
Pistolet	Automatique avec raccord tournant
Compteur	Version Standard : Sans Version Premium : Mécanique à 3 chiffres Version Premium Plus : Digital avec contrôle d'accès par badge (CMO)
Filtration	Version Standard : Sans Versions Premium et Premium Plus : Filtre à eau et particules (cartouche amovible)
Équipements et garanties	
Sécurité	Détecteur optique de fuite Capot de protection cadenassable sur vérins à gaz (versions Outdoor)
Jauge de niveau	À cadran (standard) ou à ultrasons (sur certaines versions)
Manutention	Passages de fourches intégrés pour déplacement à vide
Garantie	Cuve : 10 ans Pompe : 2 ans