CUVE GASOIL 1500 LITRES ACIER ZINGUÉ - CEMO
Référence : 20137



RESUME

La cuve de stockage gasoil en acier de 1500 litres est la solution idéale pour les chantiers exigeants et les conditions extrêmes. Sa conception double paroi, avec une enveloppe extérieure en acier zingué et un réservoir intérieur en polyéthylène, lui confère une robustesse et une longévité exceptionnelles.

Conçue pour un stockage sécurisé de gasoil, HVO ou XTL, elle est également certifiée résistante au feu (coupe-feu 30 minutes), un atout majeur pour les dépôts et les bases de vie.

Facile à manipuler à vide grâce à ses passages de fourches, elle garantit un ravitaillement fiable et durable pour vos engins.

Les points forts :

- Robustesse et longévité
- Résistance au feu 30 min
- Acier zingué anticorrosion
- Cuve garantie 5 ans





DECLINAISONS

Équipement
Nue
Pompe 56L/min + pistolet automatique + compteur

DESCRIPTION

Tout savoir sur la cuve gasoil acier 1500 L

Conçue pour les environnements les plus exigeants, cette cuve pour gasoil en acier double paroi de 1500L est une solution de stockage et de ravitaillement pensée pour les professionnels du BTP. Sa structure combine une enveloppe extérieure en acier zingué, qui résiste aux chocs et aux conditions de chantier, avec un réservoir intérieur en polyéthylène (PEHD) qui prévient la rouille et la condensation.

Particulièrement adaptée aux conditions extrêmes, cette cuve en acier zingué à chaud est certifiée coupe-feu 30 minutes, offrant une sécurité accrue sur les chantiers, notamment à proximité de locaux à risques.

Ce produit est disponible en deux versions pour s'adapter à vos besoins spécifiques : une cuve nue pour le stockage ou une station de distribution complète et prête à l'emploi.

Version nue pour le stockage pur

La version nue est conçue pour le stockage stationnaire de carburant. Elle est idéale pour alimenter un groupe électrogène sur une base de vie ou pour servir de réserve principale dans un dépôt. Équipée de passages de fourches et de poignées, elle peut être déplacée facilement à vide.

Version équipée pour la distribution

La version station équipée transforme la cuve en un véritable poste de ravitaillement mobile. Elle intègre une pompe à palettes 230 V auto-amorçante, un compteur mécanique à 3 chiffres avec remise à zéro, un pistolet automatique avec raccord tournant et un flexible de refoulement de 4 mètres.

Découvrez l'ensemble de la gamme des cuves pour gasoil et fioul, avec différentes quantités et matériaux. Par exemple pour une cuve en acier, retrouvez la cuve en acier 750L, la cuve en acier 1000L Cemo en acier. Pour du PEHD, retrouvez la cuve gasoil 1500L cemo, la cuve cemo 2500L gasoil PEHD, la cuve cemo 3500L gasoil PE, ou la citerne gasoil 7500L Cemo.

Caractéristiques techniques de la cuve stockage gasoil acier 1500 Litres

Caractéristique	Version nue	Version station équipée
Capacité nominale	1500 litres	
Résistance au feu	Certifiée coupe-feu 30 minutes	
Structure	Double paroi : enveloppe extérieure en acier zingué et réservoir intérieur en PEHD	
Carburants et liquides admissibles	Gasoil, HVO, XTL, fioul, huiles hydrauliques, liquide de refroidissement	
Dimensions (L x l x h)	163 x 77 x 195 cm	201 x 77 x 202 cm
Poids à vide	143 kg	171 kg
Équipement de distribution	Non inclus	Pompe à palettes 230 V (56 l/min), compteur mécanique 3 chiffres, pistolet automatique, flexible de 4 m (DN 19)
Manipulation (à vide)	Passages de fourches intégrés et poignées de manutention	
Conditions de stockage	À l'intérieur ou sous abri	
Garantie	5 ans (cuve)	5 ans (cuve) et 2 ans (pompe)