CUVE GASOIL 3500 LITRES PE - CEMO
Référence : 20142



RESUME

La cuve gasoil 3500 litres Cemo est la solution de stockage grande capacité pour les chantiers exigeants comme les carrières ou les projets autoroutiers.

Sa conception en polyéthylène (PE) double paroi assure une grande robustesse et une protection totale contre la rouille. Conforme pour un stockage en extérieur, elle garantit un ravitaillement constant et sécurisé de vos engins.

Plusieurs versions sont disponibles pour répondre à tous les besoins : du modèle standard au modèle à haut débit pour un remplissage rapide, en passant par des versions avec gestion des accès par badge pour un contrôle total des consommations et une protection contre le vol.

Les points forts :

- Grande capacité 3500 L
- Robuste double paroi
- Sécurité anti-vol
- Ravitaillement haut débit
- Cuve garantie 10 ans



DECLINAISONS

Équipement
Standard
Premium
Premium Plus
Fastfill

DESCRIPTION

Tout savoir sur la cuve gasoil 3500 litres PE PEHD Cemo

Cette cuve de 3500 litres est la solution idéale pour l'approvisionnement en carburant des chantiers de grande envergure, comme les chantiers autoroutiers ou les carrières. Fabriquée en polyéthylène (PE) double paroi, elle offre une grande robustesse et une parfaite résistance aux conditions extérieures. Son capot de protection en polyester renforcé de fibre de verre est monté sur des vérins à gaz pour une ouverture facile. Ce réservoir est homologué pour le stockage de nombreux produits : gasoil, GNR, HVO, fioul et biodiesel jusqu'à B7.

Une cuve de stockage gasoil 3500L déclinée pour chaque besoin

Pour répondre précisément aux contraintes de chaque métier, cette cuve fioul et gasoil 3500 L Cemo est disponible en quatre versions d'équipement :

- La version Standard est équipée de l'essentiel pour une distribution efficace : une pompe de 72 l/min et un flexible de 4 mètres.
- La version Premium améliore le confort d'utilisation avec un enrouleur automatique et un flexible de 8 mètres, un filtre à eau et particules pour protéger les moteurs, et un compteur mécanique pour suivre les

consommations.

- La version Premium Plus CMO10 intègre, en plus des équipements Premium, un système de gestion et de contrôle d'accès CMO10. La distribution est sécurisée par badges (5 badges utilisateurs et 1 carte manager fournis), empêchant les vols et permettant un suivi précis des ravitaillements.

- La version Fastfill est spécialement conçue pour le ravitaillement rapide des engins à gros réservoirs, comme les dumpers. Sa pompe submersible délivre un débit de 80 l/min, réduisant significativement les temps d'arrêt.

Une conception pensée pour la sécurité et la durabilité sur chantier

Toutes les versions de cette cuve partagent des caractéristiques communes garantissant sécurité et longévité. Le réservoir est conforme à la norme NF EN 13341 et à l'arrêté du 1er juillet 2004. Un détecteur de fuite optique équipe l'enveloppe secondaire pour une surveillance permanente. La fermeture à levier en inox et le bouchon de remplissage sont cadenassables pour sécuriser l'accès au carburant (cadenas non fournis). Pour la manutention à vide, la cuve est dotée de 4 points d'accrochage pour le levage.

Découvrez d'autres citernes de stockage pour gasoil et GNR, telles que la citerne de 7500L Cemo, ou la citerne de 3500L gasoil Cemo. Pour du stockage de B100, optez pour la citerne biodiesel de 2500L ou la citerne biodiesel de 5000L.

Caractéristiques techniques de la cuve stockage fioul 3500 L Cemo

Caractéristique	Standard	Premium	Premium Plus CMO10	Fastfill
Capacité nominale	3500 L			
Matériaux	Cuve : Polyéthylène (PE) double paroi Capot : Polyester fibre de verre (PFV)			
Dimensions (L x l x h)	210 x 198 x 158 cm			
Poids à vide	205 kg	230 kg		205 kg
Type de pompe	À palettes auto-amorçante 230 V			Submersible CENTRI SP80 230 V
Débit	72 L/min			80 L/min
Longueur du flexible	4 m	8 m		4 m
Enrouleur automatique	Non	Oui		Non
Filtre eau et particules	Non	Oui (cartouche amovible)		Non
Compteur	Non	Mécanique 3 chiffres	Digital CMO10	Non
Contrôle d'accès par badge	Non	Non	Oui (5 badges utilisateurs, 1 carte manager)	Non
Garantie	Cuve : 10 ans Pompe : 2 ans			