PROZON

FICHE TECHNIQUE

CUVE GASOIL 7500 LITRES PE - CEMO
Référence : 20146



RESUME

La cuve gasoil 7500 litres Cemo est la solution de ravitaillement idéale pour les chantiers de grande envergure, comme les carrières ou les chantiers autoroutiers.

Conçue en polyéthylène double paroi haute résistance, elle garantit une excellente durabilité et prévient la corrosion. Son système modulaire permet un transport à vide sur un camion plateau standard, sans convoi exceptionnel, optimisant ainsi votre logistique.

Équipée d'une porte cadenassable et d'un détecteur de fuite, elle sécurise votre stock de carburant. Elle est disponible en version Standard ou en version Premium avec enrouleur automatique, filtre et compteur.

Les points forts :

- Grande capacité 7500L
- Conception double paroi
- Transport logistique simplifié
- Sécurité anti-vol
- Garantie cuve 10 ans





DECLINAISONS

Équipement
Standard
Premium

DESCRIPTION

Présentation de la cuve gasoil 7500 litres Cemo

Conçue pour les besoins des chantiers d'envergure tels que les carrières ou les projets autoroutiers, cette cuve de stockage de 7500 litres offre une solution de ravitaillement à grande capacité. Son système modulaire permet de la transporter sur un camion plateau standard lorsqu'elle est vide, évitant ainsi les contraintes et les coûts d'un convoi exceptionnel.

Fabriquée en polyéthylène (PE) double paroi, elle est à la fois robuste et légère. Contrairement à l'acier, le PE ne rouille pas et limite la formation de condensation, protégeant ainsi la qualité du carburant. Pour sécuriser l'accès, la cuve est équipée d'une porte cadenassable qui abrite l'ensemble du système de distribution.

Le système de distribution est conçu pour l'efficacité, avec une pompe submersible silencieuse offrant un débit de 80 litres par minute qui permet de ravitailler rapidement les engins les plus imposants. Un éclairage LED intégré facilite les opérations de nuit en toute sécurité.

Cette cuve de stockage gasoil 7500 litres Cemo est disponible en deux versions pour s'adapter précisément à vos besoins opérationnels :

- La version Standard, équipée d'un flexible de 6 mètres sur support et sans compteur.
- La version Premium, qui offre un confort d'utilisation supérieur avec un flexible de 8 mètres sur enrouleur

automatique, un compteur mécanique pour suivre les volumes distribués et un filtre à eau et particules pour une protection accrue des moteurs.

Découvrez tous les tanks gasoil, tels que la citerne 3500L Cemo, la citerne 5000L Cemo et la citerne pour biodiesel 5000L Cemo, et bien d'autres !

Caractéristiques techniques de la cuve pour gasoil 7500L Cemo

Caractéristique	Spécification
Capacité nominale	7500 litres
Dimensions extérieures (L x l x h)	295 x 245 x 225 cm
Poids à vide	Version Standard : 400 kg Version Premium : 430 kg
Matériaux	Cuve : Polyéthylène (PE) double paroi Capot : Polyester fibre de verre (PFV)
Homologations	CE (conforme à la norme NF EN 13341) Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage extérieur
Produits admissibles	Gasoil, GNR, HVO, XTL, fioul, biodiesel, lubrifiant
Pompe	Submersible silencieuse CENTRI SP80, 230 V / 800 W
Débit	80 litres / minute
Pistolet	Automatique A80 fastfill avec raccord tournant
Flexible de distribution	Version Standard : 6 m DN 25 sur support Version Premium : 8 m DN 25 sur enrouleur automatique pivotant
Compteur	Version Standard : Non Version Premium : Mécanique 3 chiffres (K 33)

Filtre	Version Standard : Non inclus Version Premium : Filtre à eau et particules inclus
Équipements de série	Porte cadenassable, éclairage intégré, jauge de niveau, témoin optique et acoustique de fuite, bouton d'arrêt d'urgence, 4 points de levage à vide
Garantie	Cuve : 10 ans Pompe : 2 ans