CUVE BIODIESEL 5000 LITRES - CEMO
Référence : 20183



RESUME

La cuve biodiesel 5000 litres Cemo est la solution de stockage et de ravitaillement idéale pour les dépôts centraux des transporteurs et entreprises du BTP.

Spécifiquement conçue pour le biodiesel B100, cette station de 5000L est fabriquée en polyéthylène double paroi, garantissant une grande longévité et une conformité aux normes en vigueur. Son équipement performant avec une pompe de 72 l/min assure un ravitaillement rapide de vos véhicules et engins.

Proposée en versions pour intérieur ou extérieur, et avec des niveaux d'équipement Standard ou Premium (avec enrouleur, compteur et filtre), cette cuve biodiesel B100 5000 L Cemo s'adapte à tous vos besoins logistiques.

Les points forts :

- Capacité 5000 litres
- Spéciale biodiesel B100
- Cuve PE double paroi
- Pompe débit 72 l/min



DECLINAISONS

Version	Équipement
Indoor	Standard
Indoor	Premium
Outdoor	Standard
Outdoor	Premium

DESCRIPTION

Tout savoir sur la cuve biodiesel 5000 litres Cemo

Cette cuve de 5000 litres est spécialement conçue pour le stockage et la distribution sécurisée de biodiesel B100. C'est la solution idéale pour les dépôts centraux des entreprises de transport ou de travaux publics qui gèrent une flotte de véhicules importante. Fabriquée en polyéthylène (PE) double paroi, elle est conforme à la norme NF EN 13341, garantissant un stockage fiable et réglementaire. L'ensemble de ses composants, de la pompe aux joints, est spécifiquement adapté à la nature du B100 pour prévenir toute usure prématurée.

Pour répondre précisément à vos contraintes d'exploitation, cette cuve biodiesel B100 5000 L Cemo est disponible en plusieurs versions, adaptées à votre environnement de travail et à vos besoins en matière d'équipement.

Versions Indoor ou Outdoor : un stockage adapté à votre environnement

Les modèles "Indoor" sont prévus pour un stockage à l'abri, comme dans un entrepôt ou sous un auvent. Les modèles "Outdoor" sont équipés d'un capot de protection monté sur vérins à gaz, leur permettant d'être installés en extérieur tout en protégeant les équipements de distribution contre les intempéries.

Finitions Standard ou Premium : des équipements pour chaque besoin

La version Standard constitue une solution de ravitaillement efficace, incluant une pompe électrique 230 V avec un débit de

72 l/min, un flexible de 6 mètres et un pistolet automatique.

La version Premium enrichit cet équipement pour un confort et un contrôle accrus : elle intègre un flexible de 8 mètres sur enrouleur automatique, un compteur mécanique pour suivre les volumes distribués et un filtre séparateur d'eau et de particules pour protéger les moteurs. Les modèles Premium sont également prévus pour s'intégrer aux systèmes de gestion de flotte connectés (type CMO20 PLUS) pour un suivi en temps réel des consommations et une sécurisation des accès.

Découvrez toutes les cuves de stockage pour gasoil, telles que la citerne 2500L biodiesel, la citerne 5000L gasoil, la citerne 7500L gasoil

Caractéristiques techniques de la cuve 5000L B100 Cemo

Caractéristique	Version Standard Indoor	Version Standard Outdoor	Version Premium Indoor	Version Premium Outdoor
Usage	Intérieur	Intérieur / Extérieur	Intérieur	Intérieur / Extérieur
Capacité	5000 litres			
Dimensions (L x l x h)	240 x 230 x 174 cm	240 x 230 x 185 cm	240 x 230 x 174 cm	240 x 230 x 185 cm
Poids à vide	191 kg	206 kg	197 kg	212 kg
Matériau du réservoir	Polyéthylène (PE) double paroi			
Pompe	Électrique 230 V spéciale B100			
Débit	72 l/min			
Flexible de refoulement	6 m	6 m	8 m sur enrouleur automatique	8 m sur enrouleur automatique
Pistolet	Automatique avec raccord tournant			
Compteur	Non	Non	Mécanique 3 chiffres	Mécanique 3 chiffres

Filtre	Non	Non	Filtre à eau et particules 10 µm	Filtre à eau et particules 10 µm
Détecteur de fuite	Optique			
Produits admissibles	Biodiesel B100, GNR, HVO, XTL, gasoil, fioul, etc.			
Homologations	Conforme NF EN 13341 et Arrêté du 1er juillet 2004			
Garantie	Cuve : 10 ans / Pompe et équipements : 2 ans			