BORNE SOLAIRE 100 CM EN ALUMINIUM ANTI-SALIN AVEC DÉTECTEUR
Référence : 20326



RESUME

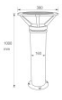
Cette borne solaire haute de 1000 mm est conçue pour l'éclairage autonome des zones publiques, des voiries piétonnes ou des parkings. Fabriquée en aluminium 6063 ultra-résistant avec un traitement anti-salin, elle est idéale pour les collectivités et les campings.

Elle diffuse une lumière de 750 lumens sur 360° grâce à son panneau solaire monocristallin.

L'allumage est automatique et s'adapte à la présence grâce à son détecteur intégré, offrant jusqu'à 3 jours d'autonomie. Ce produit bénéficie d'une garantie de 3 ans. Une version hybride, connectable au réseau 220V pour une continuité de service, est également disponible sur devis.

Les points forts :

- Aluminium ultra-résistant
- Autonomie 3 jours
- Détection de présence
- Garantie 3 ans


DESCRIPTION

Description du luminaire solaire avec détecteur anti-salin

Cette borne solaire haute de 1000 mm est conçue pour l'éclairage autonome et performant des espaces publics et professionnels. Son design moderne en aluminium gris anthracite lui permet de s'intégrer dans divers environnements, tout en offrant un éclairage puissant de 750 lumens sur 360° pour une visibilité optimale.

Conçue pour résister aux conditions extérieures difficiles, cette borne est fabriquée en aluminium 6063 avec un diffuseur en polycarbonate. Son traitement anti-salin la rend idéale pour les installations en bord de mer, et sa conception robuste est pensée pour les zones publiques à forte fréquentation.

La borne fonctionne de manière entièrement autonome grâce à son panneau solaire monocristallin et sa batterie lithium-fer-phosphate (LiFePO4). Son détecteur de présence intelligent module l'intensité lumineuse : elle s'allume automatiquement à 30 % en mode veille à la tombée de la nuit, et passe à 100 % lors d'une détection, assurant jusqu'à 3 jours d'autonomie sans soleil. Un bouton permet de l'éteindre complètement, par exemple pendant la période hivernale.

Pour les projets nécessitant une garantie d'éclairage continue, une version hybride est disponible sur demande de devis. Celle-ci se connecte au réseau électrique 220 V et bascule automatiquement sur cette source en cas d'ensoleillement insuffisant, assurant ainsi un fonctionnement sans interruption.

Découvrez la gamme complète d'éclairage pour chemin public, tel que la borne lumineuse cylindrique ainsi que la borne solaire flexible.

Installation simple et rapide de la borne anti-salin avec détecteur

L'installation de cette borne solaire est simplifiée, car elle ne requiert ni raccordement au réseau électrique, ni création de tranchées. Elle se fixe directement au sol sur une base stable, comme un petit plot en béton, à l'aide des chevilles fournies.

Installez également du mobilier urbain pour ville, notamment la poubelle en inox marine ainsi que le banc en plastique recyclé. Mais aussi des équipements de jeux pour vos parcs comme la structure à escalader en bois de robinier.

Applications multiples de l'éclairage solaire

Cette borne est une solution d'éclairage idéale pour de nombreux espaces extérieurs, notamment pour sécuriser et baliser les allées piétonnes, les parcs et jardins publics, les parkings, les résidences, les lotissements ou encore les allées de campings.

Caractéristiques de la borne solaire lumineuse 100 cm

Caractéristique	Valeur
Puissance LED	5 W (Epistar SMD)
Flux lumineux	750 lumens (150 lm/W)
Température de couleur	3000 K
Angle d'éclairage	360°
Panneau solaire	Monocristallin 9 V / 7 W (qualité A)
Type de batterie	Lithium-Fer-Phosphate (LiFePO4)
Puissance de la batterie	6,4 V / 5 Ah
Temps de charge	8 heures pour une charge complète
Autonomie	Jusqu'à 3 jours (8h à 100 % ou 20h à 30 %)
Allumage	Automatique à la tombée de la nuit
Mode de fonctionnement	30 % en veille, 100 % à la détection
Matériaux	Corps en aluminium 6063 Diffuseur en polycarbonate
Couleur	Gris anthracite (autre RAL sur demande)

Dimensions	Hauteur : 1000 mm Diamètre corps : 160 mm Diamètre tête : 350 mm
Poids	7 kg
Indices de protection	IP65 / IK08
Température d'utilisation	-25 °C à +55 °C
Durée de vie des composants	Panneau solaire : 20 ans LED : 10 ans (50 000 h) Batterie : 8 ans
Garantie	3 ans
Recyclage	LED et batteries échangeables en fin de vie
Normes	RES-EC 104