LUMINAIRE TUBULAIRE LED IP69K ÉTANCHE 150 CM
Référence : 21042





RESUME

Ce luminaire tubulaire LED IP69K étanche 150 cm offre une puissance de 60 W pour un flux lumineux de 9000 lumens.

Son boîtier en PMMA et ses embouts en acier inoxydable lui assurent une résistance élevée à la corrosion, une étanchéité supérieure et une meilleure durée de vie.

Il est conçu pour les environnements industriels exigeants comme l'agroalimentaire, les élevages ou les stations de lavage, où un nettoyage à haute pression et à haute température est fréquent.

Les points forts :

- Étanchéité maximale IP69K
- Haute résistance (corrosion, chocs)
- Rendement lumineux 150 lm/W
- Raccordable en série
- Garantie 5 ans



DESCRIPTION

À quoi sert un tubulaire LED 1500 mm IP69K ?

Le luminaire tubulaire LED IP69K étanche 150 cm est une solution d'éclairage conçue pour les environnements industriels et commerciaux, que ce soit pour une nouvelle installation ou une rénovation.

Il se distingue par ses performances élevées et son excellente efficacité énergétique, avec un rendement de 150 lm/W.

Ce produit est équipé de composants de qualité, incluant une source LED Bridgelux et un driver Osram, et bénéficie d'une garantie de 5 ans.

Doté d'un indice IP69K, ce tubulaire LED 1500 mm IP69K offre le plus haut niveau de protection disponible.

Il est totalement étanche à la poussière et résiste aux jets d'eau à haute pression et haute température. Cette caractéristique le rend parfaitement adapté aux opérations de lavage intensif.

Sa coque lui confère également une résistance aux chocs de niveau IK08.

Le corps du tubulaire LED 1500 mm IP69K est fabriqué en PMMA, tandis que ses embouts sont en acier inoxydable. Ces matériaux ont été choisis pour assurer une résistance supérieure à la corrosion, notamment dans les atmosphères humides ou alcalines.

Ils garantissent une parfaite étanchéité et une durée de vie prolongée du produit.

Ce luminaire tubulaire LED IP69K étanche 150 cm est idéal pour les secteurs exigeant des normes d'hygiène strictes.

Il trouve sa place dans l'industrie agroalimentaire et automobile. Il convient également pour l'éclairage des bâtiments agricoles, comme les élevages, où un nettoyage

fréquent est nécessaire.

L'installation de ce tubulaire LED 1500 mm IP69K est simple grâce aux supports de fixation fournis.

Conçu pour être raccordable, il dispose d'un système de fil traversant qui permet de brancher plusieurs luminaires en série facilement.

Retrouvez également la version 60 cm et 120 cm, avec l'éclairage luminaire tubulaire IP69K 60 cm et l'éclairage luminaire tubulaire IP69K 120 cm.

Pour le revêtement de votre sol, optez pour le tapis caillebotis zones humides ou pour le tapis anti-fatigue industrie agroalimentaire.

Caractéristiques du luminaire tubulaire LED IP69K étanche 150 cm

Caractéristique	Valeur
Puissance	60 W
Flux lumineux	9000 lm
Efficacité lumineuse	150 lm/W
Dimensions	1500 mm x Ø 81 mm
Indice de protection	IP69K
Résistance aux chocs	IK08
Résistance à la corrosion	Wf2
Matériaux	Corps : PMMA Embouts : Acier inoxydable
Source LED	Bridgelux
Driver	Osram
Rendu des couleurs (CRI)	> 80
Angle du faisceau lumineux	120°
Alimentation	220 - 240 V AC
Fréquence	50/60 Hz
Facteur de puissance	> 0,90
Température de fonctionnement	-20 °C à +45 °C
Durée de vie	50 000 heures (L80B10)

Protection surtension	2 KV
Garantie	5 ans
Certifications	CE, RoHS