CÔNE D'ABRAMS POUR TEST BÉTON
Référence : 21055



RESUME

Le cône d'Abrams, ou cône d'affaissement, est l'outil de référence pour mesurer la consistance et la fluidité du béton frais sur chantier ou en laboratoire.

Conforme à la norme NF, il permet de réaliser le "slump test" pour garantir la qualité de vos ouvrages. Disponible en deux versions : acier galvanisé pour un usage courant et économique, ou inox pour une durabilité et une facilité de nettoyage maximales en usage intensif.

Livré en kit complet avec tous les accessoires nécessaires au test.

Les points forts :

- Contrôle normé de la consistance du béton
- Utilisation simple et rapide sur site
- Deux matériaux au choix : acier galvanisé ou inox
- Kit complet prêt à l'emploi



DECLINAISONS

Matériau
Acier galvanisé

DESCRIPTION

Tout savoir sur le cône d'Abrams

Le cône d'Abrams, également connu sous le nom de cône d'affaissement, est un instrument de mesure essentiel sur les chantiers de BTP et dans les laboratoires de construction. Conçu pour réaliser le "slump test" ou test d'affaissement, il permet de vérifier la consistance, la fluidité et la maniabilité du béton frais avant sa mise en œuvre. Ce contrôle est crucial pour s'assurer que le béton est conforme aux normes en vigueur et qu'il offrira la résistance et la durabilité attendues une fois durci. Cet outil s'adresse principalement aux professionnels du bâtiment tels que les entreprises de gros œuvre, les maçons, les centrales à béton, ainsi que les bureaux d'études et les laboratoires de contrôle des matériaux, pour qui la garantie de la qualité des ouvrages est une obligation légale.

Pour répondre aux différents besoins, nous vous proposons deux déclinaisons de ce produit :

- Acier galvanisé : le modèle standard, robuste et économique, idéal pour une utilisation régulière sur les chantiers.

- Inox (acier inoxydable) : la version premium, parfaitement lisse, résistante à la rouille et facile à nettoyer, recommandée pour un usage intensif en laboratoire ou sur des sites exigeants.

Comment utiliser le cône de béton pour un test d'affaissement ?

La procédure du test d'affaissement est simple et normée. Le cône, évasé vers le bas, est placé sur une plaque d'appui

métallique lisse et maintenu fermement au sol grâce à ses pattes de fixation. On le remplit ensuite de béton frais en trois couches successives d'égale hauteur. Après chaque couche, le béton est piqué 25 fois avec une tige de piquage spécifique pour tasser le matériau et éliminer les bulles d'air. Une fois le cône rempli et la surface arasée, il est soulevé verticalement avec précaution. Le béton s'affaisse alors sous son propre poids. La mesure de la différence de hauteur entre le sommet du cône et le point le plus haut du tas de béton affaissé détermine la classe d'affaissement du béton.

Découvrez toute la gamme des outils de mesure professionnels comme l'éprouvette à béton cylindrique et toute la gamme du matériel pour le travail du béton comme la ponceuse béton Fartools, la ponceuse pour sol béton Golz SM250, ou par exemple l'aiguille électrique vibrante.

Caractéristiques techniques du cône d'affaissement

Matériau	Acier galvanisé ou Acier inoxydable (selon déclinaison)
Poids	Acier galvanisé : 10,74 kg Inox : 10 kg

Kit complet	Acier galvanisé : - Cône en acier galvanisé (Ø base 200 mm, Ø haut 100 mm, H 300 mm) - Plateau avec poignée (600 x 400 mm) - Tige de piquage - Écope en aluminium - Réglet en inox Inox : - Cône en inox - Plaque avec double poignée et fixation du cône (400 x 400 x 500 mm) - Entonnoir de remplissage - Tige de piquage - Potence graduée avec coulisseau - Écope
Normes	NF12-350-2 et NF