PRESSE HYDRAULIQUE D'ATELIER 20T MANUELLE
Référence : 21587



RESUME

La presse hydraulique d'atelier 20t manuelle est conçue pour les opérations de pressage, d'assemblage, de rivetage et de redressage de pièces mécaniques.

Elle possède un vérin mobile de 20 tonnes (force nominale 196 kN) actionné par pompe manuelle.

Sa table de travail s'ajuste en hauteur de 80 à 1040 mm et son bâti boulonné en acier garantit une bonne rigidité.

Les points forts :

- Capacité de pression 20T
- Vérin mobile coulissant latéralement
- Table réglable 80 à 1040 mm
- Manomètre de pression intégré
- Bâti boulonné en acier




DESCRIPTION

Les avantages de la presse hydraulique d'atelier 20T

manuelle

La presse hydraulique professionnelle permet de serrer, de mettre à la taille, d'assembler, de riveter, de cintrer et de dresser de pièces métalliques.

Elle est idéale pour les professionnels de la maintenance, garagistes et ateliers de réparation automobile ou poids lourds, ainsi que les artisans mécaniciens et techniciens d'entretien.

La presse manuelle d'atelier s'installe en intérieur, au sein d'entrepôts ou d'ateliers industriels, sur une surface parfaitement plane, stable, ferme, sèche et non glissante.

Cet équipement combine une force importante de 20 tonnes à une grande flexibilité d'ajustement grâce à son vérin latéralement mobile et sa hauteur de table modulable sur 10 positions.

Le manomètre positionné sur le dessus du vérin garantit un contrôle précis de la charge appliquée pour travailler en toute sécurité. Le matériel est garantie de 2 ans.

Les conditions d'utilisation préconisées de la presse hydraulique professionnelle sont une température entre -5°C et +40°C, une altitude maximale de 1000 m, une atmosphère propre (sans poussière ni gaz corrosifs/inflammables) et un éclairage supérieur à 300 LUX. Un dégagement d'un mètre doit être conservé devant et derrière l'appareil.

La presse hydraulique professionnelle est livré non monté. L'assemblage s'effectue par boulonnage. Un ancrage au sol est obligatoire avant toute première mise en service.

L'appareil dispose d'une valve de décharge pour purger la pression et d'un piston à retour automatique par ressort.

La presse manuelle d'atelier répond aux exigences de la Directive Européenne Machines (EU) 2023/1230 et aux normes

EN ISO 12100:2010, EN ISO 16092-1:2018 et EN ISO 16092-3:2018.

Pour équiper entièrement votre atelier de mécanique, retrouvez l'ensemble de nos matériels sur la catégorie équipement garage automobile professionnel.

Pour les interventions lourdes sur le bas moteur, combinez votre presse avec un support moteur atelier professionnel assurant un maintien parfait du bloc.

Avant d'effectuer l'emmanchement de vos roulements ou pignons sous le vérin, dégraissez vos pièces à l'aide d'une fontaine de nettoyage mécanique.

Les caractéristiques techniques de la presse manuelle d'atelier

Caractéristique	Spécificités
Capacité maximale	20 Tonnes Force nominale 196 kN
Type de pompe	Manuelle hydraulique
Type de bâti	Boulonné
Type de vérin	Mobile coulissant latéralement
Course du vérin (F)	154 mm
Plage de travail (F1 min - F2 max)	80 mm – 1040 mm
Largeur utile intérieure (E)	540 mm
Largeur hors tout (A)	735 mm
Profondeur de la base (B)	700 mm
Hauteur du cadre (C)	1500 mm
Hauteur totale avec manomètre (D)	1765 mm
Profondeur de cadre (F)	100 mm
Poids	93 kg
Accessoires fournis	2 vés de dressage, 1 manomètre de pression
Garantie	2 ans