FEU ATEX
Référence : 10355



RESUME

Le feu ATEX est conçu pour les environnements dangereux, tels que les industries pétrolières et les secteurs d'activités à fort empoussièrements comme dans l'industrie du bois ou des métaux. Cet avertisseur lumineux performant permet d'alerter en cas de dangers potentiels.

Fabriqué en PRV (plastique renforcé de verre), il est certifié ATEX et IECEx pour les zones explosives (1,2,21,22).

Il offre deux options de sources lumineuses : xénon (stroboscopique) ou LED, avec différentes modes (clignotant, rotatif, statique) et plusieurs puissances.

Pour une visibilité optimale, la sortie de lumière se fait à 360°.

Ce feu ATEX est un objet personnalisable, pas de retour et d'annulation de commande possible.

Les points forts :

- Antidéflagrant
- Certifié ATEX et IECEx
- Différents voltages disponibles
- Étanchéité à la poussière/intempéries (IP66)



DECLINAISONS

Alimentation	Eclairage	Couleur lentille
12-48 VCC	LED 5 W	Rouge
100-240 VCA	LED 5 W	Rouge
12-48 VCC	LED 5 W	Orange
100-240 VCA	LED 5 W	Orange
12-48 VCC	Xénon 5 J	Rouge
100-240 VCA	Xénon 10 J	Rouge
12-48 VCC	Xénon 5 J	Orange
100-240 VCA	Xénon 5 J	Orange
100-240 VCA	LED 10 W	Rouge
12-48 VCC	LED 10 W	Rouge
100-240 VCA	LED 10 W	Orange
12-48 VCC	LED 10 W	Orange
12-48 VCC	Xénon 20 J	Orange
12-48 VCC	Xénon 10 J	Orange
100-240 VCA	Xénon 10 J	Orange
100-240 VCA	Xénon 15 J	Orange
12-48 VCC	Xénon 15 J	Orange
100-240 VCA	Xénon 5 J	Rouge
100-240 VCA	Xénon 20 J	Orange
12-48 VCC	Xénon 10 J	Rouge
100-240 VCA	Xénon 15 J	Rouge
12-48 VCC	Xénon 20 J	Rouge
100-240 VCA	Xénon 20 J	Rouge
12-48 VCC	Xénon 15 J	Rouge

DESCRIPTION

Qu'est-ce qu'un feu ATEX ?

Un feu ATEX est conçu pour être placé dans une zone ATEX, c'est-à-dire dans des environnements dans lesquels il y a la présence de gaz, vapeurs, poussières combustibles... Qui peuvent provoquer la formation d'atmosphères explosives.

Ce feu ATEX offre une solution fiable et sécurisée dans les environnements industriels à risques, notamment les zones où des atmosphères potentiellement explosives peuvent être présentes.

Le feu antidéflagrant est certifié ATEX et IECEX pour les zones dangereuses de type 1,2, 21 et 22.

Les zones 1 et 2 représentent un danger occasionnel ou à court

terme lié au gaz ou à la vapeur. Les zones 21 et 22 sont également où le danger est occasionnel ou à court terme, mais lié à la poussière.

Son marquage Ex d IIC T4~ T6 Gb indique que la sirène utilise un mode de protection antidéflagrant. Il peut être utilisé dans des environnements contenant du gaz et de la vapeur sensibles à l'inflammation, comme l'hydrogène et l'acétylène.

Quant' à son marquage Ex tb IIIC T135°C~T85°C, il indique que la sirène utilise un mode de protection antidéflagrant pur maintenir le niveau de sécurité dans les environnements poussiéreux les plus sensibles à l'inflammation.

Grâce à sa structure solide en PRV (plastique renforcé de verre), la sirène peut résister aux environnements marins et industriels corrosifs.

Spécialement conçue pour résister à la corrosion et aux impacts, elle est parfaite pour les installations offshore, les raffineries, les plateformes pétrolières, ainsi que pour les milieux chimiques, pharmaceutiques ou gaziers.

Notre feu ATEX est disponible avec deux options de sources lumineuses :

- Xénon : produit un flash puissant, idéal pour attirer l'attention dans des conditions de faible visibilité ou d'urgence.
- LED : économe en énergie, peut être configuré pour fournir un éclairage statique, rotatif ou clignotant.

Les différents modes d'éclairage (clignotant, rotatif, statique) permettent une adaptation à divers besoins opérationnels.

Si vous recherchez un équipement ATEX sonore, découvrez notre sirène ATEX IP66.

Le boîtier du feu ATEX est conçu pour résister à la corrosion et aux impacts, ce qui en fait un choix idéal pour des installations offshore, des raffineries, des plateformes pétrolières, ainsi que dans des environnements chimiques, pharmaceutiques ou gaziers. Les options de montage et la comptabilité avec les installations électriques standards ajoutent à sa flexibilité d'utilisation.

Le feu ATEX est disponible sur devis en d'autres couleurs :

- Boîtier : jaune, noir ou bleu
- Feu : bleu, vert ou transparent

Il est également possible de rajouter :

- Une grille de protection
- Des étiquettes personnalisées
- Variante en acier inoxydable (Inox) également disponible

Retrouvez notre gamme complète d'avertisseur sonore ou visuel industriel. Nous vous proposons différents équipements de signalisation pour divers environnements, tels que notre gyrophare industriel LED ou encore notre balise lumineuse industrielle avec ou sans buzzer.

Découvrez aussi des avertisseurs seulement sonores, comme notre sirène atex ou notre cloche industrielle.

Caractéristiques du feu ATEX IP66

Notre feu ATEX est résistant à des températures extrêmes (-40/+70 °C), son indice de protection est de 66. Il est conforme et homologué ATEX, IECEx, CE et RoHS.

Marquage :

- Ex d IIC T4~ T6 Gb
- Ex tb IIIC T135°C~T85°C

Dimensions :

- Longueur/Largeur : 150 mm/5.91"
- Hauteur : 212 mm/8.35"

Poids : 3,8 kg

Alimentation (au choix) :

- 12-48 VCC
- 100-240 VCA

Coloris :

- Lentille : rouge ou orange (au choix)
- Boîtier : rouge (RAL 3001)

Fonctionnement Xénon :

Fréquence de Flash : entre 60 et 180 flashes/minute

Puissance :

- 5 J

- 10 J
- 15 J
- 20 J

Fonctionnement LED :

Fréquence de Flash : entre 60 et 120 flashes/minute

Puissance :

- 5W
- 10W

Livraison : objet personnalisable, pas de retour et d'annulation de commande possible