SIRÈNE ATEX 113 DB
Référence : 10495



RESUME

La sirène ATEX s'utilise dans des lieux potentiellement explosifs et des conditions environnementales difficiles comme les sites pétroliers, les sites onshore et offshore, la chimie, les sites marins... C'est grâce à sa puissance sonore de 113 DB qui est préréglée lors de l'installation que vous pouvez justement la disposer dans des environnements industriels bruyants.

La sirène ATEX antidéflagrante rouge possède une option d'alarme à trois niveaux avec 60 tonalités.

Cet avertisseur sonore possède une alimentation de 12-48 Vcc ou 100-240 Vca.

La sirène respecte les normes EN 60079-0, EN-60079-1 et EN 60079-31.

Les points forts :

- Sirène électronique antidéflagrante
- IP66
- 113 dB
- Différents voltages possibles
- Certifié ATEX et IECEx



DECLINAISONS

Alimentation
12-48 VCC
100-240 VCA

DESCRIPTION

Qu'est-ce-qu'une sirène atex ?

La sirène ATEX de 113 dB permet d'émettre un signal sonore dans des environnements dans lesquels il y a la présence de gaz, de vapeurs, d'aérosols ou de poussières combustibles pouvant provoquer une atmosphère explosive.

Cette sirène ATEX, de la gamme des sirènes électroniques antidéflagrantes, peut être utilisée dans des lieux potentiellement explosifs et dans des conditions environnementales difficiles telles que les sites pétroliers, les sites onshore et offshore, l'industrie chimique et les sites marins. Elle peut également être utilisée dans les secteurs d'activité à fort empoussièrement comme les industries du bois ou de la métallurgie.

Grâce à son niveau sonore de 113 dB et à son système d'alarme à trois niveaux avec 60 tonalités, cette sirène peut être utilisée pour de nombreuses applications d'alerte dans des environnements industriels bruyants. Elle permet d'alerter le personnel en cas de danger potentiel ou de signaler la nécessité d'une action immédiate dans les situations d'urgence.

Cet avertisseur sonore est en plastique renforcé de verre et le support en acier inoxydable 316. Elle rentre dans la gamme des sirènes électroniques.

C'est grâce à son niveau sonore élevé de 113 dB qu'elle conviendra aux environnements industriels bruyants. Plus vous allez être proche de la sirène, plus le bruit sera élevé. Si vous vous éloignez de la sirène atex, le bruit sera moins fort.

Avec son IP66 (indice de protection), la sirène atex est résistante à la poussière et aux intempéries.

La sirène peut faire face à des températures comprises entre -40 et +70°C ainsi qu'à une humidité de moins ou égal à

95% RH.

Cet avertisseur sonore industriel est disponible en deux tensions d'alimentation : 12-48 Vcc ou 100-240 Vca.

Si vous cherchez un équipement ATEX optique, découvrez le feu ATEX.

Comment installer la sirène atex ?

La sirène atex doit être installée par un électricien compétent. La sirène respecte les normes EN60079-0 et la spécification EN60079-1 ou spécification CEI équivalente.

Elle possède une option d'alarme à trois niveaux avec 63 tonalités au choix, dont quatre qui peuvent être enregistrées ou personnalisées par l'installateur. Les autres tonalités peuvent être préréglées lors de l'installation.

Vous retrouverez la sirène industrielle 104 dB qui possède aussi différentes tonalités, mais qui est utilisé en zone "non dangereuse" c'est-à-dire une zone sans risque d'explosion.

La conception de la sirène ATEX permet une terminaison à l'intérieur du boîtier.

Après avoir préréglé votre sirène ATEX, il vous suffira de la monter avec un support de montage qui vous sera livré en standard avec la sirène.

Au niveau des spécifications électriques, vous pouvez vous référer au tableau ci-dessous pour connaître l'alimentation nécessaire :

Tensions d'alimentation	12 Vcc	24 Vcc	48 Vcc	110 Vca	220 Vca
Intensité électrique	910 mA (Max 10W)	960 mA	500 mA	210 mA	100 mA

La connexion va jusqu'à 2.5 mm2 incorporant un protecteur de pince montante. De plus, l'entrée de câble se fait avec un modèle 2 x M20 ou M25.

Découvrez nos autres alarmes sonores comme l'alarme industrielle 112 dB pour les zones dites "non dangereuse".

Découvrez dans nos avertisseurs industriels pour zone "non dangereuse" et ATEX, des gyrophares LED ou encore des alarmes sonores et lumineuses.

Les caractéristiques d'une sirène ATEX :

Puissance sonore : 113 dB jusqu'à 1 mètre

Matériaux :

- Plastique renforcé de verre
- Le support est en acier inoxydable 316

Marquage :

- Marquage Ex d IIC T4~ T6 Gb : l'avertisseur utilise un mode de protection antidéflagrant (EX d) pour garantir un niveau de sécurité optimal. Il est compatible avec des environnements contenant les familles de gaz/ vapeur les plus sensibles à l'inflammation (catégorie IIC) dont l'hydrogène et l'acétylène. Sa température maximale de surface est classée T6 pour une température environnante de 55°C.
- Marquage Ex tb IIIC T1350C~T850C : l'avertisseur utilise un mode de protection par boîtier étanche (Ex tb) pour maintenir un niveau de sécurité optimal. Il est compatible avec des environnements contenant des familles de poussière les plus sensibles à l'inflammation (catégorie IIC), dont les types de poussières combustibles et conductrices (la taille des particules de poussière est inférieur ou égale à 500 micromètres et qui peuvent rester en suspension dans l'air et se

déposer sous l'effet de leur propre poids). Sa température maximale de surface est de 85°C pour une température environnante de 55°C.

Indice de protection : IP66

Couleur : rouge

Tension d'alimentation :

- 12-48 Vcc
- 100-240 Vca

Puissance : 5-20 watts

Dimensions :

- Longueur : 320 mm
- Hauteur : 282.1 mm

Poids : 5.4 kg