PROZON

FICHE TECHNIQUE

CUVE GASOIL 1500 LITRES PEHD - DRAKKAR
Référence : 10829



RESUME

Découvrez la cuve Drakkar de stockage et de transfert de 1500 litres en polyéthylène haute densité. Selon votre choix, elle doit être exclusivement utilisée en intérieur (paroi blanche) ou possibilité de l'utiliser en extérieur (paroi grise).

Selon l'option choisie, elle est livrée : sans équipement ou avec un tuyau d'aspiration ou avec un groupe de distribution (pompe 230 V 60 l/min, avec pistolet automatique, filtre, raccords et compteur mécanique). Dans tous les cas, il y a une jauge de niveau, un évent de décompression et un détecteur de fuite.

Ses dimensions sont de L. 172 x l. 77 x H. 172 cm.

Les points forts :

- Solution économique
- Double paroi
- Garantie de 15 ans pour la cuve et de 3 ans pour la pompe de transfert



DECLINAISONS

Equipement	Usage

Nue	Intérieur
Tuyau d'aspiration	Intérieur
Groupe : pompe, pistolet, filtre, compteur	Intérieur
Nue	Extérieur
Tuyau d'aspiration	Extérieur
Groupe : pompe, pistolet, filtre, compteur	Extérieur

DESCRIPTION

En savoir plus sur la cuve pour gasoil 1500 L Drakkar

Cette citerne 1500 L est une solution de stockage et la distribution pour le gasoil, le fuel et le GNR (gasoil non routier).

Cette cuve est adaptée pour une utilisation intérieure à l'abri des UV (cuve blanche) ou extérieure sous abri (cuve grise). Pour une utilisation avec plus de capacité, nous vous conseillons la cuve 1000 L, la cuve 2000 L, la cuve Cemo 2500L, la cuve Cemo 3500L, la cuve Cemo 5000L ou la cuve Cemo 7500L.

Elle est composée en PEHD (polyéthylène haute densité) : une matière résistant à la corrosion, durable et économique. L'armature métallique vient compléter la cuve pour une plus grande résistance.

Elle peut être livrée soit :

- sans équipement, soit
- avec tuyau d'aspiration, soit
- avec groupe de transfert.

Si vous choisissez la cuve avec pompe, elle est accompagnée de plusieurs éléments :

- Une station gasoil pré-montée sur platine composée d'un tuyau de refoulement de 6 mètres, d'un kit

d'aspiration, d'un pistolet automatique, d'un filtre, d'un compteur mécanique à 4 chiffres et de raccords,

- Un détecteur de fuite,
- Une jauge de niveau type horloge,
- Un évent de décompression pour gérer la pression interne,
- Une canne complète,
- Un tuyau d'aspiration de 2 mètres, et
- Un support de pompe avec 4 vis.

Vous bénéficiez d'une garantie de 15 ans pour la cuve à gasoil et de 3 ans pour la pompe.

D'autres citernes à gasoil sont disponibles avec des capacités et des matières différentes.

Quelles réglementations respecter avec la cuve gasoil 1500 L Drakkar ?

Les réglementations pour stocker du gasoil concernent en particulier l'emplacement de la cuve 1500 L.

Cette cuve est à usage intérieur à l'abri des UV ou extérieur, elle peut donc être placée dans une pièce se trouvant au rez-de-chaussée et/ou au sous-sol. La porte de cette pièce doit être pare-flamme et un extincteur doit se trouver proche de la cuve. Le sol doit être plat et maçonné.

Pour une cuve extérieure (grise), elle est traitée anti-UV, elle peut donc être placée sous abri du soleil dehors.

Si votre cuve avait une capacité de stockage de plus de 2500 L,

elle ne pourrait pas se trouver à l'intérieur, mais seulement à l'extérieur en respectant d'autres normes.

La présence de flamme ou de tout autre combustible est strictement interdite dans la pièce où se trouve la cuve à gasoil.

La double paroi de cette citerne lui permet de se suffire à elle-même et n'a pas besoin de bac de rétention.

Attributs de la cuve à gasoil 1500 litres Drakkar

Dimensions :

- Hauteur : 172 cm
- Longueur : 172 cm
- Largeur : 77 cm

Matière :

- Cuve : PEHD
- Armature : métallique

Couleur : blanche ou grise

Capacité de stockage : 1500 litres

Compatibilité : gasoil, fuel, GNR

Poids :

- Seule : 90 kg
- Avec tuyau d'aspiration : 91 kg

- Avec groupe pompe de transfert : 115 kg

Livrée avec :

- Détecteur de fuite
- Jauge de niveau type horloge
- Évent de décompression

Avec l'option "tuyau d'aspiration" : Tuyau d'aspiration de 2 mètres

Détails du groupe de distribution :

- 230V
- 60 l/min
- Pistolet automatique avec raccord tournant
- Filtre à gasoil
- Compteur mécanique à 4 chiffres
- Tuyau de refoulement de 6 mètres
- Kit d'aspiration de 3 mètres

**déchargement à la charge du client (transportable à la main)

Grâce à elle, faites le plein de carburant pour vos groupes électrogènes gasoil, avec le groupe industriel 8 kva, le groupe industriel 13kva, le groupe industriel 160kva, et le groupe industriel 80kva.