ÉLÉVATEUR DE CONTENEUR POUBELLE
Référence : 10852



RESUME

L'élévateur de conteneur permet de simplifier le transport des poubelles dans une zone industrielle. Compatible avec les chariots élévateurs, il optimise le transport des poubelles en réduisant l'effort physique et le temps de manipulation des employés.

Disponible en 3 modèles, il s'adapte aux poubelles de 80 à 1100 L à condition qu'elles soient conformes à la norme DIN-EN 840. Les modèles se distinguent par leur capacité à soulever une ou plusieurs poubelles à la fois. Le poids maximum est de 600 kg.

Grâce à sa fourche et sa butée en caoutchouc, le levage est sécurisé et rapide.

Les points forts :

- Poubelles normées DIN-EN 840
- Sécurisé et robuste
- Disponible en 5 couleurs

Attention cet élévateur ne bascule pas les conteneurs



DECLINAISONS

Couleur	Longueur de la prise
Orangé jaune RAL 2000	1070 mm (2 poubelles de 360 L max ou 1 poubelle de 1100L)
Rouge RAL 3000	1070 mm (2 poubelles de 360 L max ou 1 poubelle de 1100L)

Bleu clair RAL 5012	1070 mm (2 poubelles de 360 L max ou 1 poubelle de 1100L)
Vert réséda RAL 6011	1070 mm (2 poubelles de 360 L max ou 1 poubelle de 1100L)
Gris souris RAL 7005	1070 mm (2 poubelles de 360 L max ou 1 poubelle de 1100L)
Orangé jaune RAL 2000	1595 mm (3 poubelles de 360 L max)
Rouge RAL 3000	1595 mm (3 poubelles de 360 L max)
Bleu clair RAL 5012	1595 mm (3 poubelles de 360 L max)
Vert réséda RAL 6011	1595 mm (3 poubelles de 360 L max)
Gris souris RAL 7005	1595 mm (3 poubelles de 360 L max)
Orangé jaune RAL 2000	585 mm (une poubelle de 360 L max)
Rouge RAL 3000	585 mm (une poubelle de 360 L max)
Bleu clair RAL 5012	585 mm (une poubelle de 360 L max)
Vert réséda RAL 6011	585 mm (une poubelle de 360 L max)
Gris souris RAL 7005	585 mm (une poubelle de 360 L max)

DESCRIPTION

Pourquoi utiliser un élévateur de conteneur ?

Cet élévateur de conteneur facilite la manutention des poubelles en se fixant à un chariot élévateur, permettant de soulever et déplacer les conteneurs.

Il est particulièrement utile en milieu industriel ou commercial, où il offre un gain de temps considérable et une meilleure gestion des déchets.

Trois modèles sont disponibles pour répondre à différents besoins :

- Le premier modèle soulève une poubelle de 80 à 360 L avec une capacité maximale de 200 k pour 585 mm de longueur
- Le deuxième modèle peut transporter deux poubelles de 80 à 360 L ou une poubelle de 1100 L, avec une charge maximale de 400 kg et une longueur de 1070 mm
- Le troisième modèle, le plus grand, supporte jusqu'à 3 poubelles de 360 L et une charge maximale de 600 kg avec une longueur de 1595 mm

Ce système est compatible avec des poubelles normées DIN-EN

840.

Plusieurs couleurs sont disponibles : jaune, rouge, bleu, vert et gris.

Comment s'utilise un élévateur de conteneur poubelle ?

Cet élévateur de conteneur poubelle est doté d'un cadre robuste avec des fourreaux et une butée en caoutchouc, garantissant une utilisation sans risque de glissement.

Vous allez pouvoir attraper les conteneurs poubelles grâce aux fourches du chariot élévateur pour ensuite les soulever afin de les déplacer.

Pour vider vos poubelles, nous vous proposons notre basculeur de poubelle 400 litres.

Pour chariot élévateur, retrouvez aussi notre basculeur de poubelle hydraulique pouvant vider les poubelles de 240 L maximum.

Pour les poubelles de 1100 L, notre lève conteneur mobile sur roulettes est aussi très compétent !

Caractéristiques de l'élévateur de conteneur poubelle

Dimensions :

- Modèle 1: 1030 x 585 x 680 mm
- Modèle 2: 1030 x 1070 x 680 mm
- Modèle 3 : 1030 x 1595 x 680 mm

Couleurs (pour les 3 modèles) :

- Jaune RAL 2000

- Rouge RAL 3000
- Bleu RAL 5012
- Vert RAL 6011
- Gris RAL 7005

Poids :

- Modèle 1: 65 kg
- Modèle 2: 71 kg
- Modèle 3 : 79 kg

Matière : acier