PROZON

FICHE TECHNIQUE

LÈVE CONTENEUR
Référence : 11004



RESUME

Ce lève conteneur est conçu pour le vidage optimal de poubelles normées DIN-EN 840 d'un volume de 370 à 1100 litres.

Grâce à sa hauteur de basculement disponible jusqu'à 2068 mm ou 2500 mm, il permet de déverser facilement les déchets.

Ce basculeur de poubelle mobile peut être équipé de 4 roues, dont deux fixes, assurant une stabilité, ou de pied fixe.

Sa structure robuste en acier garantit une durabilité exceptionnelle, même dans des environnements industriels.

Pour une utilisation en toute sécurité, ce lève-conteneur intègre une grille de protection et des cylindres hydrauliques performants.

Les points fort :

- 2 hauteurs de basculement
- Flexible
- Sécurisé
- Garantie 2 ans pièces



DECLINAISONS

Modèle
Avec roulettes / 2 m de hauteur basculement
Sans roulettes / 2,50 m de hauteur basculement

DESCRIPTION

Pourquoi choisir ce lève conteneur ?

Ce lève-conteneur est une solution pratique, robuste et polyvalente pour faciliter le vidage des poubelles normées DIN-EN 840, les conteneurs de transport, avec une capacité de 370 à 1100 litres. Ce basculeur de poubelle permet d'optimiser la gestion des déchets tout en réduisant les efforts physiques des salariés. Grâce à son système performant, ce basculeur à conteneur peut vider les poubelles rapidement et en toute sécurité.

Doté d'une hauteur de basculement réglable soit entre 1500 et 2068 ou entre 2068 mm et 2500 mm, il offre une grande flexibilité et s'adapte à toutes les bennes, même les plus hautes. Ce lève-conteneur poubelle convient aux environnements industriels. Découvrez la notice de montage dans les documents joints.

De plus, son angle de basculement de 135 degrés garantit un vidage complet et efficace des poubelles, réduisant le temps nécessaire pour l'opération.

Sa structure en acier robuste, renforcée par une grille de protection, garantit une durabilité, mais également une sécurité optimale pour les utilisateurs.

Ce retourneur de conteneur est conçu pour résister à une utilisation intensive des environnements exigeants. Sa charge maximale est de 400 kg, ce qui lui permet de soulever un large gamme de déchets, des plus légers aux plus lourds.

Pour une mobilité, ce lève conteneur poubelle est équipé de 4 roues, dont 2 fixes, qui assurent à la fois une facilité de déplacement et une grande stabilité pendant le basculement. Le basculeur est aussi disponible sur pied fixe.

Le panneau de commande situé à droite de la machine, permet

aux utilisateurs de régler la hauteur de basculement et de déclencher l'opération.

Le cycle de fonctionnement, compris entre 57 et 75 secondes, permet une gestion rapide des déchets tout en maintenant un niveau sonore réduit entre 65 et 68 dB, idéal pour les environnements professionnels.

Ce retourneur de conteneur est équipé d'une prise DIN et AFNOR, assurant sa compatibilité avec les normes industrielles. Ceci renforce sa fiabilité et garantit une intégration facile dans les systèmes existants. Pour le faire fonctionner, vous devez le brancher directement sur une prise domestique classique. Le câble mesure 3000 mm.

Ce lève conteneur est garanti 2 ans contre les défaillances sur la machine comme un problème de moteur, pompe hydraulique...

Dans notre catégorie des basculeurs de conteneurs poubelles, découvrez aussi nos basculeurs de conteneur adaptés aux chariots élévateurs.

Nous proposons aussi un basculeur de poubelle de 400 litres maximum.

Vous retrouverez aussi des élévateurs de poubelles pour une capacité de 1100L.

Comment fonctionne le retourneur de conteneur ?

Pour garantir un fonctionnement sûr et efficace, commencez par positionner le lève-conteneur près de la benne. Ensuite, il vous suffit d'accrocher la poubelle au lève-conteneur. Une fois la poubelle correctement fixée, vous pouvez procéder au basculement dans la benne.

À l'aide du panneau de commande, vous pourrez régler la

hauteur de basculement en fonction de la taille de la benne. Après avoir choisi la hauteur du basculeur, il vous suffit d'appuyer sur un bouton pour démarrer l'opération. Le lève-conteneur se charge ensuite de soulever et d'incliner la poubelle avec précision pour vider son contenu.

Une fois la poubelle vidée, il suffit de descendre le conteneur à l'aide du panneau de commande.

Découvrez notre catégorie de bennes autos basculantes qui vous permettent de stocker vos déchets.

Vous pouvez alors décrocher la poubelle et la replacer à son emplacement initial.

Ce lève-conteneur est livré par un camion semi-remorque et le déchargement se fait par vos soins. Pour une livraison avec hayon, vous pouvez faire une demande devis.

Découvrez cette vidéo explicative :

Caractéristiques du lève conteneur poubelle

Dimensions : (L x p x h) 1970 x 3050 x 4600 mm

Matériaux : Acier

Poids : 999,3 kg

Nombre de poubelles maximum : 1

Hauteur de basculement :

- Entre 1500 mm et 2068 mm
- Entre 2068 mm et 2500 mm

Capacité de chargement : 400 kg

Angle de basculement : 135 degrés

Niveau sonore : 65-68 dB

Durée du cycle : 57-75 secondes

Alimentation électrique : 1 x 230V (tension électrique) 50 Hz (fréquence du courant électrique) 10A (l'intensité maximale du courant électrique que l'appareil peut consommer lorsqu'il fonctionne)

Couleur : Gris acier