POSTE À SOUDER À L'ARC PROFESSIONNEL
Référence : 11620









RESUME

Le poste à souder à l’arc professionnel existe en plusieurs puissances de 80 à 200A.

Choisissez le modèle de poste à souder MMA qui convient le mieux à votre besoin en fonction du facteur de marche souhaité :

- Modèle 1 : 160A à 20%
- Modèle 2 : 80A à 5%
- Modèle 3 : 130A à 20%
- Modèle 4 : 200A à 10%

Ces postes à souder arc peuvent souder de l’acier, de l’inox ou de la fonte.

Les postes à souder MMA professionnels fonctionnent grâce à des électrodes (rutile, ions, fonte, basique) en courant continu.

Ces postes à souder arc professionnels sont livrés avec une pince porte-électrode, une pince de masse et un câble d’alimentation.

Les points forts :

- Choix de puissance
- Fonctionnalités Hot-start, Anti-sticking, Arc-force
- Branchement monophasé sur prise domestique



DECLINAISONS

Modèle
Modèle 1 - 160A à 20%
Modèle 2 - 80A à 5%
Modèle 3 - 130A à 20%
Modèle 4 : 200A à 10%

DESCRIPTION

Quels sont les avantages du poste à souder à l’arc professionnel ?

Le poste à souder arc s’utilise en courant continu grâce à des électrodes rutiles, inoxydable, fonte ou basique. Il permet de souder de l’acier, de l’inox ou de la fonte.

Chaque modèle de poste à souder MMA professionnel possède une puissance différente :

- Modèle 1 : 160A
- Modèle 2 : 80A
- Modèle 3 : 130A
- Modèle 4 : 200A

Ce poste à souder arc professionnel détient plusieurs fonctionnalités :

- Hot-Start : augmentation temporaire du courant au démarrage pour faciliter l’amorçage de l’arc et ainsi éviter certains problèmes (enroulement de l’électrode, adhérence de l’électrode au métal)
- Anti-Sticking : empêche l’électrode de coller au métal lors de la soudure car lorsqu’elle entre en contact avec le métal, le poste réduit automatiquement le courant

- Arc-Force : ajustement automatique de l’intensité du courant pendant la soudure pour maintenir un arc stable même si l’électrode se rapproche trop de la pièce. Si l’arc devient trop court ou non stable, le courant augmentera légèrement pour éviter l’extinction de l’arc et permettre une soudure continue et uniforme.

Le branchement du poste à souder MMA est monophasé soit en 230V sur une prise domestique 16A. Le poste à souder arc s’utilise à l’aide d’un groupe électrogène d’une puissance minimale de 7,5 kW.

Le poste a un indicateur de protection IP 21, il est protégé contre l'intrusion d'objets de plus de 12 mm de diamètre et contre les projections d'eau légères.

Choisissez une table d'aspiration pour professionnelle pour aspirer les poussières, les gaz et les solvants avec la table d'aspiration ATEX industrielle et la table aspiration poussières 600 x 600 mm.

Quels sont les accessoires livrés avec le poste à souder MMA professionnel ?

Chaque modèle est livré avec :

- Une pince porte-électrode
- Une pince de masse
- Un câble d’alimentation

Les modèles 1 et 4 du poste à souder arc possèdent un câble d’alimentation de 3 mètres, tandis que les autres modèles ont un câble de 2 mètres. La longueur du câble d’alimentation est importante, car due à la chaleur dégagée par le poste à souder MMA, plus il se situe loin de la source d’alimentation, plus le

poste est en sécurité.

Les modèles 1 et 4 sont également vendus avec une valisette pour protéger et transporter le poste à souder arc professionnel et ses accessoires.

Lors de travaux industriels à proximité d'installations à très haute tension, isolez le sol à l'aide d'un tapis isolant électricité 36 kV.

En quoi le cycle de marche permet de choisir son poste à souder arc professionnel ?

Le cycle de marche d'un poste à souder MMA indique le temps durant lequel il peut fonctionner sans provoquer de surchauffe. C'est le pourcentage de temps durant lequel le poste peut fonctionner à une intensité dans un intervalle de 10 minutes.

Voici l'explication des cycles de marche des modèles de poste à souder à l'arc professionnel :

- Modèle 1 : 160A à 20% : fonctionnement pendant 2 minutes à 160A puis 8 minutes de refroidissement
- Modèle 2 : 80A à 5% : fonctionnement pendant 30 secondes à 80A puis 9 minutes et 30 secondes de refroidissement
- Modèle 3 : 130A à 20% : fonctionnement pendant 2 minutes à 130A puis 8 minutes de refroidissement
- Modèle 4 : 200A à 10% : fonctionnement pendant 1 minute à 200A puis 9 minutes de refroidissement

En bref, le choix du modèle de poste à souder arc se fait en fonction du temps d'utilisation en continu souhaité et la puissance que demande votre soudure.

Equipez-vous d'un chariot poste de soudure.

Pour un matériel complet, optez pour notre pack soudure à l'arc avec accessoires de soudage.

Découvrez l'aspirateur de fumée de soudure 15m2.

Caractéristiques du poste à souder MMA

	Modèle 1 - 160A à 20%	Modèle 2 - 80A à 5%	Modèle 3 - 130A à 20%	Modèle 4 - 200A à 10%
Plage de réglage	10 - 160A	10 - 80A	10 - 140A	10 - 200A
Type de soudure	MMA - TIG	MMA	MMA	MMA - TIG
Type de protection	+/- 15%			
Électrodes utilisables	1,6 à 4 mm	1,6 à 2,5 mm	1,6 à 3,2 mm	1,6 à 5 mm
Facteur de marche (40%)	95A à 60% - 160A à 20%	80A à 5%	130A à 20%	65A à 100% - 85A à 60% - 200A à 10%
Courant primaire maximal	32A	15A	27A	32A
Fréquence	50/60 Hz	Non renseigné	Non renseigné	50/60 Hz
Dimensions	230 x 130 x 290 mm	280 x 125 x 180 mm	280 x 125 x 180 mm	230 x 130 x 290 mm
Poids	3,6 kg	3,9 kg	4 kg	3,8 kg
Puissance absorbée 60% max	2 - 5 kW	/	2 kW	1,7 - 6,9 kW
Tension	230V			
Tension à vide	71V	72V	72V	71V
Affichage digital	Oui	Non	Non	Oui

Facteur de puissance	Non renseigné	0,6	0,65	Non renseigné
Indicateur de protection		IP 21		
Fabrication	Marque française	Marque italienne	Marque italienne	Marque française
Garantie	3 ans	2 ans	2 ans	3 ans

Retrouvez tous nos postes à souder professionnels.

Découvrez nos postes de procédés de soudure différents : le poste MIG, le poste TIG, le découpeur PLASMA.

Pour votre sécurité, nous vous invitons à consulter notre gamme d'EPI de soudure.