PROZON

FICHE TECHNIQUE

POSTE À SOUDER TIG PROFESSIONNEL
Référence : 11793



RESUME

Nos postes à souder permettent un soudage TIG amorçage LIFT et un soudage MMA en courant continu (DC), selon 3 modèles distincts principalement par leur facteur de marche :

- Modèle 1 : 150A à 88%
- Modèle 2 : 200A à 30%
- Modèle 3 : 200A à 25%

Tous les modèles sont adaptés à différents matériaux : acier, inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.

Les électrodes utilisables avec ces postes devront être de 1,6 à 4 mm.

Les points forts :

- Accessoires inclus ou disponibles en option
- Sécurisés : dispositif VRD
- IP23



DECLINAISONS

Modèle	Kit accessoires
Modèle 1 - 150A à 88%	Sans
Modèle 2 - 200A à 30%	Sans
Modèle 3 - 200A à 25%	Sans
Modèle 2 - 200A à 30%	Avec

DESCRIPTION

Quels sont les avantages du poste à souder TIG professionnel modèle 1 ?

Notre poste à souder TIG inverter permet un soudage TIG amorçage LIFT et un soudage à électrode MMA en courant continu (DC) 170A avec afficheur numérique.

Il peut être utilisé pour différents matériaux : acier, inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.

Son facteur de marche est de 150A à 88%, c’est-à-dire que le poste de soudage TIG peut être en utilisé pendant 8 minutes et 48 secondes et demande un temps de refroidissement de 1 minute et 12 secondes. Sa plage de réglage est de 10 à 170A.

Le soudage MMA du poste de soudure TIG bénéfie de la fonctionnalité Arc Force pour garantir une intensité homogène et du dispositif Hot-Start pour faciliter l’amorçage de l’arc. Il peut souder des électrodes rutiles, basiques, inox et fonte jusqu’à 4 mm de diamètre.

Le poste à souder TIG professionnel est fourni avec ses accessoires de soudage :

- Un câble 3 mètres
- Une torche TIG
- Une pince porte-électrode
- Un détendeur pour bouteille de gaz
- Une pince de masse
- Une malette en plastique

Équipé d’un affichage LCD pour lecture du courant de soudage programmé, il détient une protection thermostatique,

surtension, sous-tension, surintensité.

Le dispositif VRD (Voltage Réduction Device) sur le poste de soudage TIG assure une sécurité maximale pour les opérations de soudage en lieux humides (mines, chantiers navals…). Il réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n’est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l’opérateur qui peut entrer en contact avec l’électrode sans risques jusqu’à ce que les opérations de soudage soient reprises.

Le poste à souder TIG est compatible avec un motogénérateur d’une puissance minimale de de 6kW. Ce poste demande un branchement monophasé (230V).

La technologie inverter permet au poste de soudure TIG d’être un faible consommateur d’électricité.

Il est léger, compact, et ainsi facile à transporter et se branche facilement sur une prise de courant domestique (230V).

Ce poste est IP23. Il est donc protégé contre l’intrusion de corps solides supérieurs à 12,5 mm et contre l’eau en pluie jusqu’à 60° de la verticale.

Quels sont les avantages du poste à souder TIG modèle 2 ?

Notre seconde modèle de poste de soudage TIG permet une soudure TIG amorçage LIFT et MMA en courant continu (DC) 200A avec afficheur numérique.

Son facteur de marche est de 200A à 30%, ce poste peut être en fonctionnement pendant 3 minutes et demandera ensuite un temps de repos de 7 minutes. Sa plage de réglage est de 10 à 200A.

Il peut être utilisé pour différents matériaux : acier, inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.

Le poste à souder TIG professionnel s'utilise avec des électrodes rutiles, basiques, inox, fonte jusqu'à 4 mm.

Multi-tension, ce poste s'utilise avec toute alimentation variable sur un grand intervalle (100/240V) et fonctionne avec des tensions peu stables et fluctuantes.

Le poste de soudure TIG détient des dispositifs évolués de contrôle de l'arc :

- Arc force pour garantir une intensité homogène
- Hot-start pour faciliter l'amorçage de l'arc
- Anti-stick pour diminuer le risque de collage

Ce poste à souder possède une protection thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité.

Pour assurer la propreté des opérateurs, nous vous proposons le savon crème bardahl ou encore les lingettes nettoyantes mécanique.

Le poste de soudage TIG assure une sécurité maximale pour les opérations de soudage en lieux humides (mines, chantiers navals…) grâce à son dispositif VRD (Voltage Réduction Device).

Compatible avec un motogénérateur d'une puissance minimale de 5/8kW, le poste à souder TIG demande un branchement monophasé (230V). Il assure une haute stabilité du courant de soudage malgré les variations de la tension d'alimentation et peut être utilisé avec rallonges jusqu'à 250mm.

Le poste de soudure TIG est composé de connecteurs rapides (prise) Ø 50 mm avec une poignée solide en métal qui le rend facilement transportable.

Sa technologie inverter lui permet de consommer peu d’énergie. Sa structure est robuste et conçue pour être résistante aux chocs extérieurs.

En complément, optez pour le kit complet d’accessoires de soudure TIG composé de :

- Manodétendeur
- Torche TIG avec son câble et ses connecteurs
- Pince de masse avec son câble et ses connecteurs
- Buse
- Buse en céramique
- Diffuseur de gaz
- Pince porte-électrode

Quels sont les avantages du poste de soudage TIG modèle 3 ?

Notre troisième modèle est un poste à souder TIG professionnel inverter permettant des soudures TIG avec amorçage à haute fréquence HF ou LIFT, TIG pulsé-pulsé easy et des soudures MMA en courant continu (DC) à 200A.

Son facteur de marche est de 200A à 25%, une mise en route du poste de maximum 2 minutes et 30 secondes entrainera un refroidissement de l’appareil pendant 7 minutes et 30 secondes. Sa plage de réglage est entre 10 et 200 A.

Ce poste à souder TIG est livré avec les accessoires suivants :

- Ensemble de tuyaux gaz, connecteur clips

- Une pince de masse avec câble de 3m
- Une torche TIG

Le poste de soudure TIG a plusieurs fonctionnalités spécifiques :

- Réglage de plusieurs paramètres de la courbe de soudage TIG
- Fonctionnement en 2 ou 4 temps pour s’adapter aux courtes comme aux longues soudures
- Prévu pour une commande à distance

En procédé MMA, le poste de soudage TIG s’utilise avec des électrodes rutiles et basiques jusqu’à 4 mm de diamètre. Il détient les fonctionnalités Arc Force, Hot-Start réglable et Anti-Stick pour garantir une homogénéité de l’intensité, un amorçage de l’arc plus facile tout en évitant les risques de collage.

Pour garantir un maximum de sécurité, le poste à souder TIG est conçu avec un dispositif VRD (Voltage Réduction Device) qui réduit la tension à vide du poste à souder, notamment en environnement humide.

La technologie inverter de ce poste permet de consommer faiblement d’énergie.

Pour la captation des fumées de soudure, optez pour l'extracteur de fumée usage léger à modéré.

Equipez-vous d'un chariot pour poste de soudage.

Caractéristiques du poste de soudure TIG

	Modèle 1 - 150A à 88%	Modèle 2 - 200A à 30%	Modèle 3 - 200A à 25%
Tension réseau monophasé	230 V	100-120 / 200-240 V	230 V
Fréquence du réseau	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Plage de réglage en DC	10 - 170A	10 - 120(150) / 10 - 200A	10 - 200A
Courant de marche max (20°C)	150A à 88%	120A à 30% (150A à 30%) / 200A à 30%	200A à 25%
Courant au 60% en DC	110A	95 (125) / 125 (135)A	120A
Tension à vide max en DC	78 V	81 V	82 V
Tension à vide max DC/VRD	14 V	-	-
Courant absorbé max	29A	33 (25) / 27 (19)A	30A
Courant absorbé au 60%	17A	24 (20) / 16,5 (11)A	20A
Puissance absorbée max	4,4 kW	3,1 (2,4) / 5,2 (3,6) kW	3,2 kW
Puissance absorbée au 60%	2,6 kW	2,3 (1,9) / 3,2 (2,1) kW	3,2 kW
Puissance minimum motogénérateur	6 kW	5 / 8 kW	-
Rendement	86 %	84 %	89 %
Facteur de puissance (cosphi)	0,7	0,98	0,7
Électrode utilisable DC	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm	1,6 - 4 mm
Classe d'isolation	F	-	F
Degré de protection	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensions	38 x 42 x 17 cm	45 x 18,2 x 29,2 cm	39 x 15,5 x 29 cm
Poids	9,4 kg	7,4 kg	6 kg

Vous souhaitez découvrir d'autres procédés de soudure ?
Retrouvez notre gamme complète de postes soudure !

Découvrez également l'établi soudeur hauteur réglable mécaniquement.

Nous vous conseillons de consulter également le poste de soudage professionnel à l'arc, MIG/MAG ainsi que le poste découpeur plasma.

Pour vous protéger des risques liés à la soudure, rendez-vous sur notre catégorie d'EPI soudure !