PRESSE À CHAUD CASQUETTE
Référence : 14229



RESUME

Découvrez la presse à chaud casquette SECABO conçue pour personnaliser des casquettes, bonnets ou chapeaux via transfert à chaud (flex, flock, sublimation, DTF...). Vous pouvez personnaliser la visière et les parties frontales de la casquette.

La zone de travail mesure 15 x 8 cm. La pression maximale est de 300 g/cm². La presse à chaud casquette peut chauffer jusqu'à 220°C. Elle offre une puissance de 1000 W.

La presse à chaud pour casquette vous offre un angle d'ouverture maximal à 35°.

Les points forts :

- Ouverture automatique à la fin du temps de pressage
- Structure modulaire avec plaques interchangeables
- Chauffage homogène de la plaque
- Boîtier de commande



DESCRIPTION

Les avantages de la presse à chaud casquette

Optez pour la presse à chaud casquette pour la personnalisation de casquette, bonnet ou chapeaux. Elle effectue un transfert à chaud sur la visière ou les parties frontales de la casquette. Elle s'adaptera parfaitement pour effectuer de petites séries ou personnalisation à la demande.

La zone de travail, soit la plaque chauffage courbée, mesure 15 x 8 cm. La pression maximale est de 300 g/cm² et la machine peut chauffer jusqu'à 220°C. Elle offre une puissance de 1000 W.

Vous pouvez indiquer la température et le temps de pressage désiré via l'écran numérique. La presse à chaud pour casquette s'ouvrira automatiquement accompagnée d'un signal sonore une fois le temps écoulé. Un bouton est disponible pour arrêter le cycle manuellement avant la fin du temps préréglé. Son angle d'ouverture maximal est de 35°.

La presse à chaud casquette est modulaire, la plaque sur lequel la casquette est posée peut être changé pour s'adapter aux petits comme aux grandes modèles.

Le chauffage émis par la presse à chaud pour casquette est homogène pour des transferts uniformes sans zone froide.

Découvrez les deux autres modèles : presse pour tissus et presse pour les mugs.

Pour les découpes, équipez-vous du plotter de découpe pour vinyle.

Découvrez notre pince pour forge et ferronnerie conçue pour offrir une prise en main maximale et une excellente résistance à la chaleur

En savoir plus sur la gamme de presse à chaud et plotter de découpe !

Travaillez en précision grâce à l'établi d'atelier réglable en

hauteur !

Étapes d'utilisation de la presse à chaud pour casquette

Étape 1 : Branchez la presse sur une prise domestique 230V et allumez-la.

Étape 2 : Réglez la température et le temps de pressage via le boîtier de commande. Ajustez la pression grâce à la molette.

Étape 3 : Installez la plaque de base adaptée (selon taille de casquette). Placez la casquette bien tendue sur la base, fixez la visière pour éviter tout pli. Placez le motif à transférer (flocage, sublimation, etc.) sur la zone souhaitée.

Étape 4 : Abaissez manuellement la poignée : la presse se verrouille automatiquement grâce à l’électro-aimant.

Étape 5 : Laissez le cycle s’effectuer : la presse applique chaleur et pression pendant le temps programmé. La presse s'ouvre automatiquement une fois le temps préréglé écoulé.

Étape 6 : Retirez délicatement le film transfert selon la technique (à chaud ou à froid). Coupez l’alimentation après usage et laisser refroidir la presse.

Caractéristiques de la presse à chaud casquette professionnelle

Surface de travail : 15 x 8 cm

Système de fermeture : genouillère avec électro-aimant et ressorts à gaz

Système d'ouverture : automatique

Angle d'ouverture : 0 - 35°

Température maximale : 220°C

Durée maximale réglable : 999 s

Pression maximale : 300 g/cm²

Puissance : 1000 W

Alimentation : 230 V / 50 - 60 Hz

Conditions d'utilisation : +5 à +35°C / 30 à 70% d'humidité relative

Dimensions fermée : L. 24 x H. 59 x P. 53 cm

Dimensions ouverte : L. 24 x H. 71 x P. 53 cm

Contenu de la livraison : base mécanique avec élément chauffant, élément de base 14,6 x 7,6 cm, boîtier de commande, câble d'alimentation, outils, manuel d'utilisation

Poids : 20 kg