PROZON

FICHE TECHNIQUE

COMPRESSEUR SILENCIEUX 50L
Référence : 15672





RESUME

Ce compresseur bicylindre (moteur à deux pistons qui compriment l'air simultanément pour offrir un débit plus puissant) est la solution idéale pour les professionnels exigeant à la fois puissance et confort acoustique.

Sa technologie à induction sans huile garantit un air propre, parfait pour les travaux de précision, tout en éliminant les contraintes d'entretien.

Doté d'une cuve de 50 L et d'un moteur performant de 2 CV (230 V), il assure un débit constant pour tous vos outils pneumatiques.

Les points forts :

- Silence absolu (62 dB)
- Zéro entretien (sans huile)
- Débit pro puissant (240 L/min)
- Air pur garanti



DESCRIPTION

Pourquoi choisir le compresseur silencieux 50l ?

Ce compresseur 50 L a un équilibre parfait entre réserve d'air et discrétion. Contrairement aux modèles standards, ce compresseur silencieux permet de travailler dans des environnements où le bruit est une contrainte majeure.

Grâce à sa cuve de 50 L, il offre une autonomie suffisante pour alimenter une large gamme d'outils pneumatiques sans déclenchements incessants du moteur.

Sa technologie sans huile garantit non seulement un air pur, indispensable pour la peinture ou le nettoyage de précision, mais réduit également vos coûts de maintenance.

Si vous cherchez des compresseurs mobiles plus puissants, consultez nos compresseurs mobiles.

Si vous cherchez un compresseur thermique, optez pour notre compresseur thermique.

Ce compresseur 50L a besoin d'une intensité très élevée au démarrage, donc optez au minimum pour des groupes électrogènes essence de 5kW : 5500w, 7000w et 8500w. Ou des groupes électrogènes diesel avec le groupe de 7kva, le groupe de 11kva ou le groupe 100kva

Maintenance de notre compresseur 50l

L'entretien de ce compresseur est extrêmement simplifié grâce à sa technologie "sans huile".

Contrairement aux modèles lubrifiés, vous n'avez aucune vidange à effectuer, ce qui représente un gain de temps et d'argent considérable. Pour garantir la longévité de votre machine, nous recommandons simplement deux actions rapides :

- La purge de la cuve : ouvrez régulièrement la vis de purge située sous le réservoir pour évacuer l'eau de condensation et prévenir la corrosion interne.
- Le nettoyage du filtre à air : vérifiez et dépoussiérez le filtre à air toutes les 50 heures d'utilisation pour maintenir un débit d'air optimal et protéger le moteur.

Avantage du compresseur Drakkar 50l

Opter pour un compresseur silencieux 50L sur votre chantier, c'est investir dans la santé au travail. En réduisant les nuisances sonores à 62 dB, vous protégez l'audition des utilisateurs et améliorez la communication entre les équipes.

L'absence d'huile élimine tout risque de fuite ou de taches sur les supports, vous garantissant un résultat impeccable dès le premier passage.

C'est l'outil indispensable pour allier productivité industrielle et respect de l'environnement de travail.

Si votre chantier requiert un compresseur électrique mobile et très puissant, le compresseur 4cv NUAIR correspondra parfaitement à vos attentes.

Caractéristiques du compresseur d'air 50l

Ce modèle se distingue par une conception robuste et des composants haute performance pour répondre aux usages intensifs :

- Volume de cuve : 50 litres pour une réserve d'air stable.
- Puissance moteur : 2 CV (1,5 kW) fonctionnant sur une alimentation standard 230 V.
- Niveau sonore : 62 dB, soit un volume sonore 4 fois inférieur à un compresseur classique.
- Débit d'air : 240 L/min aspirés, assurant une remontée en pression ultra-rapide.
- Technologie "sans huile" : cylindres autolubrifiés pour une durée de vie prolongée et un entretien nul.
- Transportabilité : roues robustes et poignée ergonomique pour une mobilité aisée sur vos chantiers.