HUILE COMPRESSEUR
Référence : 17194



RESUME

Utilisez l'huile compresseur pour la lubrification de vos compresseurs d'air rotatifs et alternatifs.

L'huile compresseur à piston est une huile minérale.

Elle possède différentes fonctions : anti-corrosion, limite la formation de boues ou de dépôts, limite l'usure etc.

Choisissez l'indice de viscosité souhaité : 32, 46, 68, 100, 150.

Le conditionnement est également au choix :

- Bidon 5 L
- Bidon 20 L
- Fût 60 L
- Fût 220 L

Les points forts :

- Sans cendre
- Réduction des coûts d'entretien
- Bonne séparation huile-air et huile-condensats



DECLINAISONS

Conditionnement	Viscosité
Bidon 5 L	32
Bidon 20 L	32
Fût 60 L	32
Fût 220 L	32

Bidon 5 L	46
Bidon 20 L	46
Fût 60 L	46
Fût 220 L	46
Bidon 5 L	68
Bidon 20 L	68
Fût 60 L	68
Fût 220 L	68
Bidon 5 L	100
Bidon 20 L	100
Fût 60 L	100
Fût 220 L	100
Bidon 5 L	150
Bidon 20 L	150
Fût 60 L	150
Fût 220 L	150

DESCRIPTION

Les avantages de l'huile compresseur

Découvrez l'huille compresseur, une huile minérale haute performance, sans cendre, adaptée aux compresseurs d'air rotatifs et alternatifs.

Elle est formulée à base d'huiles minérales de haute qualité et d'additifs spécifiques. Sa formulation lui permet de garantir une lubrification durable même en utilisation intensive ou en conditions sévères.

L'huile compresseur à piston s'adapte à tous types de technologies de compression :

- Compresseurs rotatifs à vis
- Compresseurs à palettes
- Compresseurs axiaux
- Compresseurs centrifuges
- Compresseurs à piston

Prozon vous propose de choisir le grade de viscosité adapté à vos besoins : 32, 46, 68, 100 ou 150.

Grâce à sa grande stabilité thermique et à son excellente

résistance à l’oxydation, elle limite la formation de boues, dépôts et résidus charbonneux dans les circuits de compression. Cette propriété contribue à maintenir les performances des installations tout en réduisant les coûts d’entretien et les risques de dysfonctionnement.

La formulation de l'huile compresseur permet aussi de séparer efficacement l'huile avec l'air et les condensats. Ainsi, son application améliore la qualité de fonctionnement du système.

Cette huile assure également une excellente protection contre l’usure et la corrosion, prolongeant ainsi la durée de vie des compresseurs et de leurs composants.

Pour vider vos fûts d'huile, optez pour la pompe transfert huile fût ou la pompe vide reservoir essence.

Découvrez toutes les huiles marque IGOL avec l'huile synthétique pour compresseur IGOL.

Complétez vos achats avec la bombe dégraissante pour préparer le support à lubrifiant.

Caractéristiques de l'huile compresseur à piston

Type : huile minérale sans cendre pour compresseurs d’air

Applications : compresseurs rotatifs à vis, à palettes, axiaux, centrifuges et compresseurs à piston

Température de refoulement recommandée : ≤ 100 °C

Intervalle de vidange : jusqu’à 2000 heures en conditions normales d’utilisation

Normes : DIN 51506 VD-L

Classification : ISO 6743-3 (DAG / DAB – service sévère)

Compatibilité constructeurs : Atlas Copco, Bauer, Compair, Neuenhauser

Conditionnements :

- Bidon 5 L
- Bidon 20 L
- Fût 60 L
- Fût 220 L

Viscosités :

- ISO VG 32
- ISO VG 46
- ISO VG 68
- ISO VG 100
- ISO VG 150

Viscosité	32	46	68	100	150
Masse volumique à 15 °C	872 kg/m³	877 kg/m³	882 kg/m³	890 kg/m³	890 kg/m³
Viscosité cinématique à 40 °C	33,0 mm²/s	42,2 mm²/s	71,4 mm²/s	97,0 mm²/s	149 mm²/s
Indice de viscosité	102	96	97	98	97
Point d'écoulement	-26°C	-25°C	-20°C	-9°C	-6°C