PROZON

FICHE TECHNIQUE

HUILE SYNTHÉTIQUE POUR COMPRESSEUR D'AIR
Référence : 17220



RESUME

Pour vos compresseurs alternatifs et rotatifs en conditions exigeantes, optez pour l'huile synthétique pour compresseur d'air.

Sa formulation contient des additifs sans cendre. Elle a été pensée pour réduire l'accumulation de dépôts et de carbone.

Vous avez le choix entre différents grades de viscosité : 32, 46, 68, 100 ou 150.

Le conditionnement est également au choix :

- Bidon 5 L
- Bidon 20 L
- Fût 60 L
- Fût 220 L

Les points forts :

- Intervalles de vidange prolongés
- Excellente stabilité thermique
- Réduction du colmatage du séparateur d'air
- Faible volatilité



DECLINAISONS

Conditionnement	Viscosité
Bidon 5 L	32
Bidon 20 L	32

Fût 60 L	32
Fût 220 L	32
Bidon 5 L	46
Bidon 20 L	46
Fût 60 L	46
Fût 220 L	46
Bidon 5 L	68
Bidon 20 L	68
Fût 60 L	68
Fût 220 L	68
Bidon 5 L	100
Bidon 20 L	100
Fût 60 L	100
Fût 220 L	100
Bidon 5 L	150
Bidon 20 L	150
Fût 60 L	150
Fût 220 L	150

DESCRIPTION

Les avantages de l'huile synthétique pour compresseur d'air

Découvrez l'huile synthétique pour compresseur d'air spécialement conçue pour les compresseurs alternatifs et rotatifs fonctionnant dans des conditions exigeantes.

Sa base est synthétique. Elle est mélangée à des additifs sans cendre. Ainsi, elle assure une excellente stabilité thermique et une protection durable des équipements.

En utilisant l'huile synthétique pour compresseur, vous réduirez vos intervalles de vidanges, et ainsi, vous réduirez vos coûts de maintenance et les temps d'arrêts de vos machines.

La formulation de l'huile synthétique pour compresseur d'air permet de réduire la création de dépôts et de carbone. Les clapets sont donc moins encrassés et les performances du compresseur sont préservés sur le long terme.

L'huile synthétique est formulée pour avoir une volatilité faible afin d'éviter le gaspillage et les opérations de nettoyage liées à ces pertes.

Elle possède aussi une très bonne désaération, sans tendance au moussage.

Utilisez également l'huile synthétique pour compresseur sur les joints, les peintures, et les systèmes de distribution d'air.

Vous avez le choix entre plusieurs grades de viscosité d'huile : 32, 46, 68, 100 ou 150.

En fonction de votre consommation, choisissez votre conditionnement :

- Bidon 5 L
- Bidon 20 L
- Fût 60 L
- Fût 220 L

Pour vos fûts, optez pour la pompe transfert d'huile pour fût.

Découvrez toutes les huiles haute performance IGOL.

De la marque Bardahl, Prozon vous propose aussi l'huile semi-synthèse ISO VG 46 à 100 ainsi que l'huile alimentaire compresseur et pompe à vide.

En complément, découvez aussi notre gamme de lubrifiants pour machine industrielle.

Caractéristiques de l'huile synthétique pour compresseur

Type : Huile synthétique pour compresseurs alternatifs et rotatifs

Base : Synthétique PAO avec additifs spécifiques sans cendre

Spécification : DIN 51506 VD-L

Aspect : Limpide

Viscosités disponibles (ISO VG) : 32, 46, 68, 100, 150

Conditionnements :

- Bidon 5 L
- Bidon 20 L
- Fût 60 L
- Fût 220 L

Viscosité	32	46	68	100	150
Masse volumique à 15°C	831 kg/m³	832 kg/m³	834 kg/m³	860 kg/m³	860 kg/m³
Viscosité à 40°C	30 mm²/s	42 mm²/s	68 mm²/s	99 mm²/s	150 mm²/s
Viscosité à 100°C	5,9 mm²/s	7,4 mm²/s	10,0 mm²/s	13,5 mm²/s	19,0 mm²/s
Indice de viscosité	145	142	130	136	144
Point d'éclair	220°C	245°C	245°C	245°C	245°C
Point d'écoulement	-42°C	-42°C	-42°C	-39°C	-39°C