# HUILE SEMI SYNTHÈSE POUR COMPRESSEUR
# Référence : 17334




## RESUME

Lubrifiez vos compresseurs d'air alternatifs et rotatifs avec l'huile semi synthèse.

Cette huile semi synthétique est une huile minérale possèdant plusieurs additifs : anti-oxydant, anti-usure, anti-corrosion et anti-mousse.

Sa formulation a été conçue pour limiter la formation de dépôts, de vernis et de boues.

Prozon vous propose cette huile compresseur industriel en plusieurs grades de viscosité : 46, 68 ou 100. Elle est disponible en bidon de 20 L ou en fût de 205 L.

Les points forts :

- Haute résistance aux températures extrêmes
- Très bonne démulsibilité
- Faible moussage
- Bon dégazage
- Conforme à la norme DIN 51506 VDL





## DECLINAISONS

| Conditionnement | Viscosité |
|---|---|
| Bidon 20 L | 46 |
| Fût 205 L | 46 |
| Bidon 20 L | 68 |
| Fût 205 L | 68 |
| Bidon 20 L | 100 |

| | |
|---|---|
| Fût 205 L | 100 |

## DESCRIPTION

# Les avantages de l'huile semi synthèse

Découvrez l'huile semi synthèse spécialement conçue pour les compresseurs d'air alternatifs (à piston) et rotatifs plongés dans des conditions exigeantes.

Elle est formulée à partir d'huiles minérales associées à plusieurs additifs : anti-oxydant, anti-usure, anti-corrosion, anti-mousse. Grâce à ces additifs, elle offre une excellente résistance aux températures, à l'oxydation et une protection renforcée pour les mécanismes.

Sa formulation limite la formation de dépôts, de vernis et de boues dans les mécanismes sensibles tels que les soupapes, les têtes de pistons et les circuits, contribuant ainsi à maintenir les performances du compresseur et à réduire les risques de surchauffe ou de défaillance.

L'huile semi synthétique détient d'excellentes propriétés de démulsibilité. Grâce à cela, elle permet la séparation rapide de l'eau de condensation, facilitant la maintenance et garantissant une lubrification optimale sur le long terme.

Elle possède une faible tendance au moussage et de bonnes propriétés de dégazage pour offrir un fonctionnement stable et sans pertubation.

Utilisez l'huile compresseur industriel sur vos équipements utilisés en continu ou en conditions intensives. Elle s'adapte aux compresseurs fixes, aux centrales d'air comprimé ainsi qu'aux compresseurs mobiles.

L'huile semi synthèse peut être utilisée en toute tranquilité dans les secteurs exigeants comme les mines, la sidérurgie, les cimenteries ou encore les ateliers de production.

Pour s'adapter à votre usage, choisissez la viscosité de votre huile semi synthétique : 46, 68 ou 100.

Prozon vous propose l'huile compresseur industriel en bidon de 20 L ou en fût de 205 L.

Pour les fûts, découvez la pompe pour fût 60 à 220 L ou la pompe manuelle carburant.

Découvrez toutes les huiles marque Bardahl comprenant l'huile pour réducteur Bardahl.

En complément, optez pour la graisse forte température et le dégrippant thermique Bardahl.

## Caractéristiques de l'huile compresseur industriel

Type : Huile minérale hautement raffinée (base paraffinique)

Norme : DIN 51506 VDL

Classification : ISO 6743/3 (DAB, DAH, DAA, DAG, DVA)

Résistance aux températures de compression : jusqu’à env. 220°C

Émulsion eau (54,4°C) : 40/40/0 (5)

Mousse (repos) : 0/0/0 ml

Cendres sulfatées : 0,02 %

Essai antirouille : Pass

Grade de viscosité : ISO VG 46, 68 ou 100

Conditionnements : bidon 20 L et fût 205 L

Durée de stockage : jusqu’à 60 mois dans son emballage

d’origine fermé

Non adaptée aux applications d’air respirable ou médical

| | | | |
|---|---|---|---|
| Viscosité | 46 | 68 | 100 |
| Densité à 15°C | 0,865 g/ml | 0,867 g/ml | 0,869 g/ml |
| Indice de viscosité | 105 | 107 | 107 |
| Viscosité à 40°C | 46 mm²/s | 68 mm²/s | 100 mm²/s |
| Viscosité à 100°C | 6,9 mm²/s | 9,0 mm²/s | 11,8 mm²/s |
| Point d'écoulement | -18°C | -18°C | -18°C |
| Point d'éclair COC | 228°C | 242°C | 260°C |
| FZG (charge) | >11 | 11 | 11 |