PROZON

FICHE TECHNIQUE

HUILE ENGRENAGE ALIMENTAIRE (NSF H1)
Référence : 17365



RESUME

Découvrez l'huile engrenage alimentaire conçue pour vos réducteurs, engrenages et mécanismes plongés dans des environnements exigeants.

Cette huile s'adapte au secteur agroalimentaire puisqu'elle est certifiée NSF H1 et est incolore, inodore et sans saveur.

Sa formulation lui permet d'assurer une protection durable aux équipements soumis à des charges élevées.

Vous avez le choix entre plusieurs grades de viscosité : 220, 320, 460 et 680.

Choisissez le conditonnement qui vous convient : bidon de 20 L, fût de 200 ou 215 L.

Les points forts :

- Excellente résistance à l'oxydation
- Très bonne tenue au cisaillement
- Excellente séparation de l'eau
- Résistante au moussage





DECLINAISONS

Conditionnement	Viscosité
Bidon 20 L	220
Fût 200 L	220
Bidon 20 L	320
Fût 200 L	320

Bidon 20 L	460
Fût 200 L	460
Bidon 20 L	680
Fût 215 L	680

DESCRIPTION

Les avantages de l'huile engrenage alimentaire

Découvrez l'huile engrenage alimentaire pour lubrifier vos réducteurs, engrenages et mécanismes dans des environnements exigeants comme le secteur agroalimentaire.

Sa formulation haute performance assure une protection durable aux équipements soumis à des charges élevées et à des conditions de fonctionnement sévères.

Elle s'adapte très bien à des mécanismes situés à proximité de denrées alimentaires puisqu'elle est certifiée NSF H1. Ainsi, elle est autorisée pour des applications où le contact alimentaire accidentel est probable. Elle répond aux exigences liées à la FDA (21 CFR) garantissant une utilisation sécurisée dans les industries agroalimentaires.

Cette huile est aussi certifiée Halal et formulée sans allergène.

L'huile alimentaire pour réducteur possède d'excellentes performances en termes de stabilité thermique et de résistance à l'oxydation. En l'appliquant, vos intervalles de vidange seront rallongées significativement.

Elle offre une très bonne tenue au cisaillement, pour permettre une lubrification durable même en conditions extrêmes.

L'huile engrenage alimentaire présente aussi de bonnes propriétés anti-usure, anti-corrosion et anti-rouille pour maximiser la durée de vie des équipements.

Sa forte capacité de séparation de l’eau facilite l’élimination des condensats. Sa résistance au moussage garantit un

fonctionnement optimal des systèmes.

Incolore, inodore et sans saveur, elle est parfaitement adaptée aux environnements sensibles.

Vous avez le choix entre différents grades de viscosité : 220, 320, 460 ou 680.

L'huile alimentaire pour réducteur est disponible en bidon de 20 L ou en fût de 200 ou 215 L.

Pour le transfert d'huile depuis des fûts de 60 à 220 L, Prozon vous propose la pompe pour fût.

Découvrez les autres huiles maintenance Bardahl adaptées au contact alimentaire : l'huile hydraulique NSF H1 et l'huile alimentaire pour pompe à vide.

Complétez vos achats avec les lingettes dégraissantes industrielles et la graisse adaptée au contact alimentaire.

Caractéristiques de l'huile alimentaire pour réducteur

Type d’huile : Synthétique

Densité à 15°C : 0,87

Indice de viscosité : > 140

Point éclair : > 220°C

Test FZG : > 12

Test 4 billes usure : environ 0,3 – 0,4 mm

Certification : NSF H1 (contact alimentaire accidentel autorisé)

Certification Halal : oui

Viscosité	220	320	460	680
Viscosité à 40°C	220 mm²/s	320 mm²/s	460 mm²/s	680 mm²/s
Viscosité à 100°C	21 mm²/s	27 mm²/s	32 mm²/s	65 mm²/s
Point d'écoulement	-22°C	-25°C	-25°C	-25°C