HUILE HYDRAULIQUE ALIMENTAIRE (NSF H1)
Référence : 17421



RESUME

Découvrez l’huile hydraulique alimentaire, spécialement conçue pour les environnements exigeants comme les industries agroalimentaires, pharmaceutiques et cosmétiques.

Cette huile est certifiée NSF H1, compatible avec un contact alimentaire accidentel et conforme aux exigences réglementaires en vigueur.

Elle offre une excellente stabilité thermique, une forte résistance à l’usure et une protection optimale des équipements.

L'huile certifiée NSF H1 est disponible en viscosité ISO VG 46 ou 68 en bidon de 20 L ou en fût de 210 L.

Les points forts :

- Incolore, inodore et sans saveur
- Bas point d'écoulement : compatible avec les milieux froids
- N’altère pas les joints ni les caoutchoucs
- Certifiée Halal, sans OGM, sans allergènes



DECLINAISONS

Conditionnement	Viscosité
Bidon 20 L	46
Fût 210 L	46
Bidon 20 L	68

DESCRIPTION

Les avantages de l'huile hydraulique alimentaire

Découvrez l'huile hydraulique alimentaire haute performance parfaite pour les environnements exigeants. Elle s'adapte par exemple au secteur agroalimentaire, pharmaceutique et cosmétique.

Formulée à base d’huiles de synthèse, elle garantit une excellente stabilité de performance, même en conditions de fonctionnement intensives ou à températures élevées.

Cette huile est idéale pour les systèmes hydrauliques puisqu'elle offre une protection contre l'usure, la corroson et l'oxydation. Ainsi, son application permet de rallonger la durée de vie des équipements et de réduire les coûts de maintenance.

L'huile hydraulique alimentaire est certifiée NSF H1 autorisant son utilisation dans les environnements où le contact alimentaire accidentel peut survenir.

Vous pouvez utilisez l'huile certifiée NSF H1 pour :

- la lubrification des systèmes hydrauliques en zone alimentaire
- la protection anticorrosion des équipements
- le graissage de pièces mécaniques en contact indirect avec les denrées
- en tant qu'agent de démoulage sur joints et systèmes de fermeture

Incolore, inodore et sans saveur, elle est parfaitement adaptée aux environnements sensibles où la neutralité est essentielle.

Son bas point d’écoulement (-10°C) permet une utilisation efficace en milieux froids, notamment en chambres froides ou

zones réfrigérées.

Vous retrouverez cette huile en viscosité ISO VG 46 et ISO VG 68. Prozon vous propose cette huile en bidon de 20 L ou en fût de 210 L.

Pour le transfert d'huile depuis des fûts, optez pour la pompe à huile.

Elle répond également aux exigences réglementaires en vigueur, notamment celles de la FDA (21 CFR), garantissant une utilisation en toute sécurité dans les zones sensibles.

Prozon vous propose d'autres huiles de maintenance Bardahl spéciales contact alimentaire : l'huile alimentaire engrenage et l'huile pompe à vide Bardahl.

Préparez la zone à lubrifier avec le dégraissant industriel haute performance IGOL.

Caractéristiques de l'huile certifiée NSF H1

Type : huile hydraulique alimentaire

Certification : NSF H1

Utilisation : contact alimentaire accidentel

Compatibilité : FDA 21 CFR

Application : systèmes hydrauliques

Conditionnements : bidon de 20 L ou fût de 210 L

Viscosité	46	68
Densité à 15°C	0,857	0,863
Viscosité à 40°C	46 mm²/s	68 mm²/s
Viscosité à 100°C	9 mm²/s	10 mm²/s
Indice de viscosité	≥ 130	≥ 130

Test 4 billes - usure	0,4 mm	0,4 mm
Test 4 billes - soudure	160 kg	160 kg
Point d'écoulement	-10°C	-10°C
Corrosion cuivre (3h à 100°C)	1a	1a