UNITÉ DE TRAITEMENTS
Référence : 04418



RESUME

L'unité de traitements permet de traiter les eaux usées après une première décantation afin de pouvoir les rejeter en toute quiétude et sans risque de contamination.

L'ensemble se compose d’un bac, d’un agitateur, d’un robinet de vidange, d’un sac filtrant, d’une sortie d’évacuation, d'un kit CO2 complet comprenant fixation pour 1 bouteille de gaz de 30 kg, un détendeur et un flexible 6 mm. (La bouteille de gaz et pompe submersible ne sont pas fournies).

Sa capacité de traitement est de 600 L par tranche de 15 minutes.

Les points forts :

- Prêt à l'usage
- Robuste
- Dépolluant



DECLINAISONS

Acier galvanisé
Avec
Sans

DESCRIPTION

Les plus de l'unité de traitements

L'unité de traitements est un outil indispensable pour vos chantiers si vous utilisez des bennes à béton ou des camions toupies. En effet, après utilisation, les résidus de béton doivent impérativement être nettoyés afin de ne pas endommager vos équipements. Cependant, l'eau rejetée lors de l'opération de nettoyage constitue un polluant que vous ne pouvez pas laisser s'écouler dans le sol. Pour cela, vous devez dans un premier temps récupérer ces eaux puis dans un second temps les traiter à l'aide d'une unité de traitement.

Prozon vous propose une unité de traitement robuste en acier parfaitement rompue à cet exercice, elle se compose d'un bac, d'un agitateur, d'un robinet de vidange, d'un sac filtrant, d'une sortie d'évacuation, d'un kit CO2 complet comprenant fixation pour 1 bouteille de gaz de 30 kg, un détendeur et un flexible 6 mm.

Si vous ne disposez pas de solution pour récupérer les eaux usées, nous vous proposons deux équipements destinés à cet usage :

- Station de lavage spéciale benne à béton : elle permet de récupérer les eaux usées
- Le podium de lavage : il est compatible avec la station de lavage et il permet de positionner la benne dans une position plus confortable pour la nettoyer efficacement.

Réglementation concernant les eaux usées

Les eaux usées, tout comme les déchets, sont soumises à des réglementations strictes visant à protéger les sols. Ces restrictions sont énoncées dans l'article L216-6 de la loi sur l'eau, cet article résume sommairement que les eaux contaminées doivent être récupérées et traitées avant évacuation, cela exclut par exemple de nettoyer une benne à béton sans bac de rétention d'eau.

Caractéristiques de la benne à béton à tuyau :

Nacelle

- Temps de traitement : 15 min par cycle de 600 litres
- Kit complet composé :
    - D'un bac
    - D'un agitateur
    - D'un robinet de vidange
    - D'un sac filtrant
    - D'une sortie d’évacuation
    - D'un kit CO2 complet comprenant fixation pour 1 bouteille de gaz de 30 kg, un détendeur et un flexible 6 mm
- Dimensions :
    - Longueur : 1200 mm
    - Largeur : 900 mm
    - Hauteur : 1200 mm
- Poids : 200 Kg
- Compositions : Acier peint ou acier galvanisé