BENNE BASCULANTE SURBAISSÉE
Référence : 05982





RESUME

La benne de manutention surbaissée en acier renforcé bleu est munie de fourreaux permettant de la déplacer à l'aide d'un chariot élévateur.

Sa structure basse et son basculement automatique facilitent et sécurisent le déversement des déchets.

Volume de 550 à 900 L pour une charge maximum de 1500 kg.

Les points forts :

- Robuste
- Basculement automatique
- Surbaissée
- Fourreaux pour chariot élévateur

Retrouvez également la benne industrielle standard ainsi que la grande benne industrielle.



DECLINAISONS

Volume
750 L
900 L
550 L

DESCRIPTION

Quels sont les avantages de la benne basculante surbaissée ?

La benne basculante surbaissée permet une gestion sécurisée des déchets au sein de vos locaux.

Elle est idéale pour la manutention des déchets encombrants tels que le bois grâce à sa grande largeur.

Sa hauteur permet aussi la manutention de déchets dans des bâtiments de faible hauteur.

Cette benne de manutention surbaissée permet une manipulation sûre des déchets grâce à son verrouillage intégré des fourches et au déclenchement automatique du basculement.

En effet, le basculement s'effectue rapidement, facilement et en toute sécurité grâce à la plaque montée sur ressort à l'avant du châssis.

Un simple contact entre le collecteur final et cette plaque déclenche le basculement de la benne basculante surbaissée et l'évacuation des déchets à l'intérieur de celui-ci.

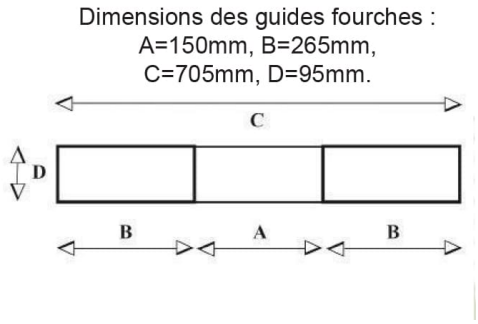
Caractéristiques techniques de la benne de manutention surbaissée

Dimensions :

Volume en L de la benne	550 L	750 L	900 L
Charge max en kg		1500 kg	
Longueur en mm		1645 mm	
Largeur en mm	1065 mm	1315 mm	1565 mm
Hauteur en mm		525 mm	
Poids en kg	116 kg	129 kg	142 kg

Dimensions des fourreaux :

- Longueur totale : L. 705 mm
- Section interne : L. 265 x H. 95 mm
- Entraxe : 150 mm



Matière : tôle en acier laquée poudre

Couleur : bleue

Retrouvez toutes les bennes de gestion des déchets.