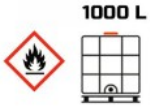
BAC DE RÉTENTION CUVE 1000 L EN ACIER GALVANISÉ
Référence : 07273





RESUME

Découvrez le bac de rétention d'une capacité de 1000 L ! Nos bacs de rétention cuve 1000 L sont parfaits pour stocker des produits dangereux et inflammables. Ils peuvent accueillir 1 ou 2 cuves, selon le modèle.

Le bac de rétention est idéal pour stocker des liquides comme les hydrocarbures ou les solvants. Il est fabriqué en acier galvanisé à chaud. Il s'agit d'un matériau particulièrement robuste, anti corrosion et supportant une activité dense en intérieur comme en extérieur.

Les points forts :

- Tarifs dégressifs selon quantité
- Résiste à la corrosion
- Norme EN ISO 1461

Toutes nos solutions de rétention sont sur notre page rétention de produits dangereux.





DECLINAISONS

Capacité
1 cuve
2 cuves

DESCRIPTION

Conception du bac de rétention 1000 L en acier

Fabriqué en acier galvanisé à chaud, notre bac respecte la norme EN ISO 1461. Cette norme est le référentiel d'exécution des produits galvanisé à chaud. Notre bac répond à toutes les exigences de qualité, permettant ainsi d'être performant pendant des dizaines d'années. Il s'agit d'un achat durable et responsable.

Il existe en 2 formats : 1 cuve ou 2 cuves (ou 8 fûts), voici les caractéristiques pour chacun d'eux :

	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids	Capacité de rétention	Charge maximale
1 cuve	1320 mm	1220 mm	760 mm	113 kg	1000 L	1200 kg
2 cuves (ou 8 fûts)	2660 mm	1220 mm	435 mm	160 kg	1000 L	2400 kg

Découvrez aussi le bac de rétention double IBC en plastique.

Pour vos fûts ou bidons, le bac de rétention métallique 2 à 4 fûts ou le plancher de rétention professionnel pourraient vous intéresser.

Équipé de notre bac de rétention ignifuge, vous pouvez stocker en toute sécurité des produits tels que de l'éthanol, de l'alcool, de l'acétone, de l'essence, etc. Veillez à bien exposer ces bacs loin de toute source de chaleur.

Bon à savoir : lors d'une acquisition d'un bac de rétention, votre achat est éligible à une subvention de 50% de son montant HT ! Pour ne rien manquer de cette offre, rendez-vous sur notre article de blog sur la subvention TPE.

Si vous aménagez un espace de rétention grand volume, pensez à y placer une fontaine de dégraissage 150 litres

adaptée aux pièces imposantes.

Comment entretenir le bac de rétention cuve 1000 L ?

L'entretien de votre bac de rétention en acier galvanisé permet d'assurer sa durabilité et son efficacité. Nous vous conseillons de nettoyer régulièrement votre bac de rétention. Dans un premier temps, il est essentiel de s'équiper avec des protections individuelles EPI.

Si vous constatez des résidus, retirez-les à l'aide d'un balai, d'une pelle, d'un aspirateur (selon la substances). Rincez ensuite avec de l'eau propre, un tuyau ou une lance pour avoir une petite pression. Si des fuites de produits nocifs ont atterri dans le bac et que le rinçage à l'eau ne suffit pas, nous vous conseillons de peaufiner avec un absorbant.

Si vous avez des doutes ou si le nettoyage est difficile, il est recommandé de demander l'aide de professionnels spécialisés. Ces professionnels sont experts dans la manipulation de produits chimiques et de bacs de rétention.

Caractéristiques du bac de rétention 1000 L

Matériau : acier galvanisé à chaud

Environnement : intérieur et extérieur

Norme : EN ISO 1461

	Longueur	Largeur	Hauteur	Poids	Capacité de rétention	Charge maximale
1 cuve	1320 mm	1220 mm	760 mm	113 kg	1000 L	1200 kg

2 cuves (ou 8 fût)	2660 mm	1220 mm	435 mm	160 kg	1000 L	2400 kg

Si vous souhaitez stocker des liquides plutôt corrosifs, nous vous conseillons notre bac de rétention pour cuve en PEHD, qui sera davantage adapté, ou encore notre bac de rétention en plastique PEHD pour fûts.

Retrouvez aussi dans la gamme de transfère et stockage de carburant : la cuve à gasoil, la cuve à essence, la cuve à essence 200 litres ou encore la cuve essence mobile.